



УЗПА
УСТЬ-КАМЕНОГОРСКИЙ ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ЗАВОДА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ:

Вступление.....	3
ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА	
Задвижки клиновые	
DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000	
PN 1.6-25.0 МПа.....	5
Краны шаровые с разборным корпусом	
DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000	
PN 1.6-10.0 МПа.....	47
Краны шаровые цельносварные	
DN 25, 32, 40, 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000	
PN 1.6-10.0 МПа.....	59
Клапаны обратные	
DN 40, 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700	
PN 1.0-16.0 МПа.....	69
Затворы дисковые	
DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000	
PN 1.0-6.3 МПа.....	79
Задвижки шиберные	
DN 50, 65, 80, 100	
PN 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа.....	87
НЕФТЕПРОМЫСЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Арматура фонтанная PN 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа.....	93
Арматура нагнетательная PN 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа.....	99
Оборудование колонн клиновое ОКК1 и ОКК2 PN 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа.....	105
Арматура штангонасосная PN 21.0 МПа.....	113

ВСТУПЛЕНИЕ

АО «Усть-Каменогорский завод промышленной арматуры» одно из крупнейших машиностроительных предприятий Казахстана по производству трубопроводной арматуры и нефтепромыслового оборудования. В январе 2013 года был запуск производственных мощностей АО «Усть-Каменогорский завод промышленной арматуры».

Основными направлениями деятельности АО «Усть-Каменогорский завод промышленной арматуры» является производство:

- Задвижек клиновых DN 50 –DN 1000, PN 1.6- 25.0 МПа
- Задвижек шиберных DN 50 – DN 100, PN 14.0-70.0 МПа
- Кранов шаровых DN 50- DN 1000, PN 1.6-25.0 МПа
- Клапанов обратных DN 50-DN 1000, PN 1.6-25.0 Мпа
- Затворов дисковых DN 50-DN 1000, PN 1.6-6.3 Мпа
- Оборудования колонн клиновых PN 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа
- Арматуры фонтанной, нагнетательной, штангонасосной PN 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа

АО «Усть-Каменогорский завод промышленной арматуры» зарегистрировано как отечественный товаропроизводитель на сайте АО «Фонд национального благосостояния «Самрук-Казына» под номером № 2553, регистрационный номер № 005342/ОП. Качество выпускаемой продукции подтверждается сертификатом происхождения товара СТ-KZ с долей Казахстанского содержания 85 %.

Областью применения продукции АО Усть-Каменогорский завод промышленной арматуры» являются предприятия нефтегазодобывающей промышленности, магистральные нефтяные и газовые трубопроводы, технологические схемы перекачивающих станций и резервуарных парков, энергетический комплекс, водоснабжение и др.

Сегодня АО «Усть-Каменогорский завод промышленной арматуры» находится в числе динамично развивающихся предприятий, целью которого является импортозамещение трубопроводной арматуры и устьевого оборудования, ориентированность на Казахстанский рынок и обеспечение его качественной продукцией.



Клиентами завода являются такие компании как:

- АО «Озенмунайгаз»
- АО «Казгермунай»
- АО «Интергаз Центральная Азия»
- АО «ПетроКазахстан Кумколь Ресорсиз»
- АО «СНПС – Актобемунайгаз»
- АО «Мангистаумунайгаз»
- ТОО «Кен-Курылыс Сервис»
- ТОО «Самек Интернешнл»
- ТОО "Сагиз Петролеум Компани"
- ТОО "КоЖан"
- ТОО "Фирма Ада Ойл"
- ТОО "Амангельды Газ"
- ТОО "Кольжан" и многие другие компании.



нащен передовым технологическим оборудованием. На предприятии действует служба контроля качества, благодаря чему на всю выпускаемую продукцию предоставляется гарантия до 20 месяцев. Система контроля качества изготавливаемой продукции предусматривает обязательное проведение входного контроля поступающих материалов и комплектующих изделий. Служба качества применяет передовые технологии разрушающего и неразрушающего методов контроля материалов и сварных соединений. При контроле сварных соединений выпускаемых металлоконструкций применяются методы ультразвуковой, капиллярной и магнитопорошковой дефектоскопии. Контроль сварных соединений осуществляется в объеме, определяемом техническими условиями на продукцию. Обязательным является проведение испытаний отдельных узлов и готовой продукции. Главный секрет успеха предприятия – это команда профессионалов и высокий интеллектуальный потенциал сотрудников, работающих в технической службе и на производстве, позволяют выпускать надежное конкурентное оборудование.

АО «Усть-Каменогорский завод промышленной арматуры» с каждым днем завоевывает новые позиции на рынке отечественного машиностроения.

АО «Усть-Каменогорский завод промышленной арматуры» имеет высокие темпы роста и планирует в ближайшее время расширить номенклатуру изготавливаемой продукции.

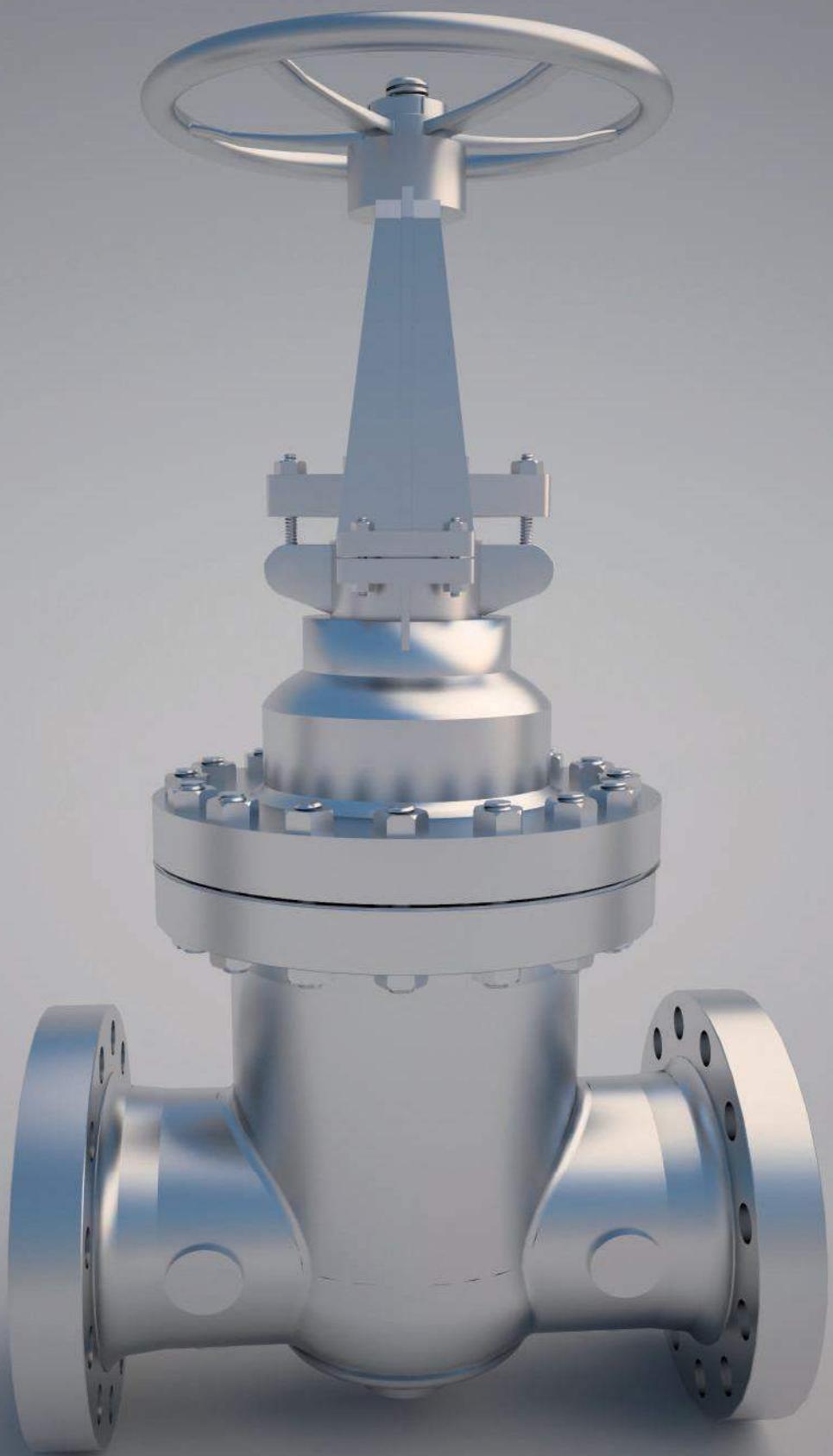
Имеющиеся производственные фонды обеспечивают выполнение производственных планов по увеличению объемов производства, расширению номенклатуры выпускаемой продукции и повышению её качества.

В производстве применяются современные материалы и технологии, завод оснащен передовым технологическим оборудованием. На предприятии действует служба контроля качества, благодаря чему на всю выпускаемую продукцию предоставляется гарантия до 20 месяцев. Система контроля качества изготавливаемой продукции предусматривает обязательное проведение входного контроля поступающих материалов и комплектующих изделий. Служба качества применяет передовые технологии разрушающего и неразрушающего методов контроля материалов и сварных соединений. При контроле сварных соединений выпускаемых металлоконструкций применяются методы ультразвуковой, капиллярной и магнитопорошковой дефектоскопии. Контроль сварных соединений осуществляется в объеме, определяемом техническими условиями на продукцию. Обязательным является проведение испытаний отдельных узлов и готовой продукции. Главный секрет успеха предприятия – это команда профессионалов и высокий интеллектуальный потенциал сотрудников, работающих в технической службе и на производстве, позволяют выпускать надежное конкурентное оборудование.



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

РН 1.6 МПа



Задвижки стальные клиновые с выдвижным шпинделем

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

РН 1,6 МПа.

Назначение – устанавливается в качестве запорных устройств на трубопроводах, Рабочая среда – нефть, нефтепродукты, природный газ, а так же в системах пожаротушения и на трубопроводах подачи воды или пара в системах тепловых сетей, котельных и ТЭЦ.
Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-05-2013

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.
Климатическое исполнение – У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.
Задвижки предназначены для эксплуатации на открытом воздухе в следующих макроклиматических районах с категорией размещения 1 по ГОСТ 15150:

Климатическое исполнение	Температура воздуха, °С	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Ф)	плюс 40	минус 60
УХЛ(НФ)	плюс 40	минус 60

Сейсмичность района установки задвижек: не более 10 баллов по 12-ти балльной шкале MSK-64

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005

Присоединение к трубопроводу: фланцевое, с патрубками под приварку

Присоединительные размеры фланцев клиновых задвижек: по ГОСТ 12815-80 – исполнение 1 ряд 2

Строительная длина: по ГОСТ 3706-93

Задвижки изготавливаются с ручным управлением (маховик) и под электропривод.

Показатели надежности задвижек:

Средний срок службы до списания: не менее 15 лет

Средний ресурс до списания: не менее 1500 циклов

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ

Соединение: фланцевое / под приварку

Фланцы по ГОСТу: ГОСТ 12820

Температура рабочей среды: от -40°C до +425°C

Обозначение по чертежу	DN	PN	Управление	Таблица фигур
УПЗК 016-50	50	16	Ручное	
УПЗК 016-80	80	16	Ручное	
УПЗК 016-100	100	16	Ручное	
УПЗК 016-150	150	16	Ручное	
УПЗК 016-200	200	16	Ручное	
УПЗК 016-250	250	16	Ручное	
УПЗК 016-300	300	16	Ручное	
УПЗК 016-350	350	16	Ручное	
УПЗК 016-400	400	16	Ручное	
УПЗК 016-500	500	16	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 016-600	600	16	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 016-700	700	16	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 016-800	800	16	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 016-1000	1000	16	Редуктор/ Электропривод	

30с41нж

30с541нж
30с941нж

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

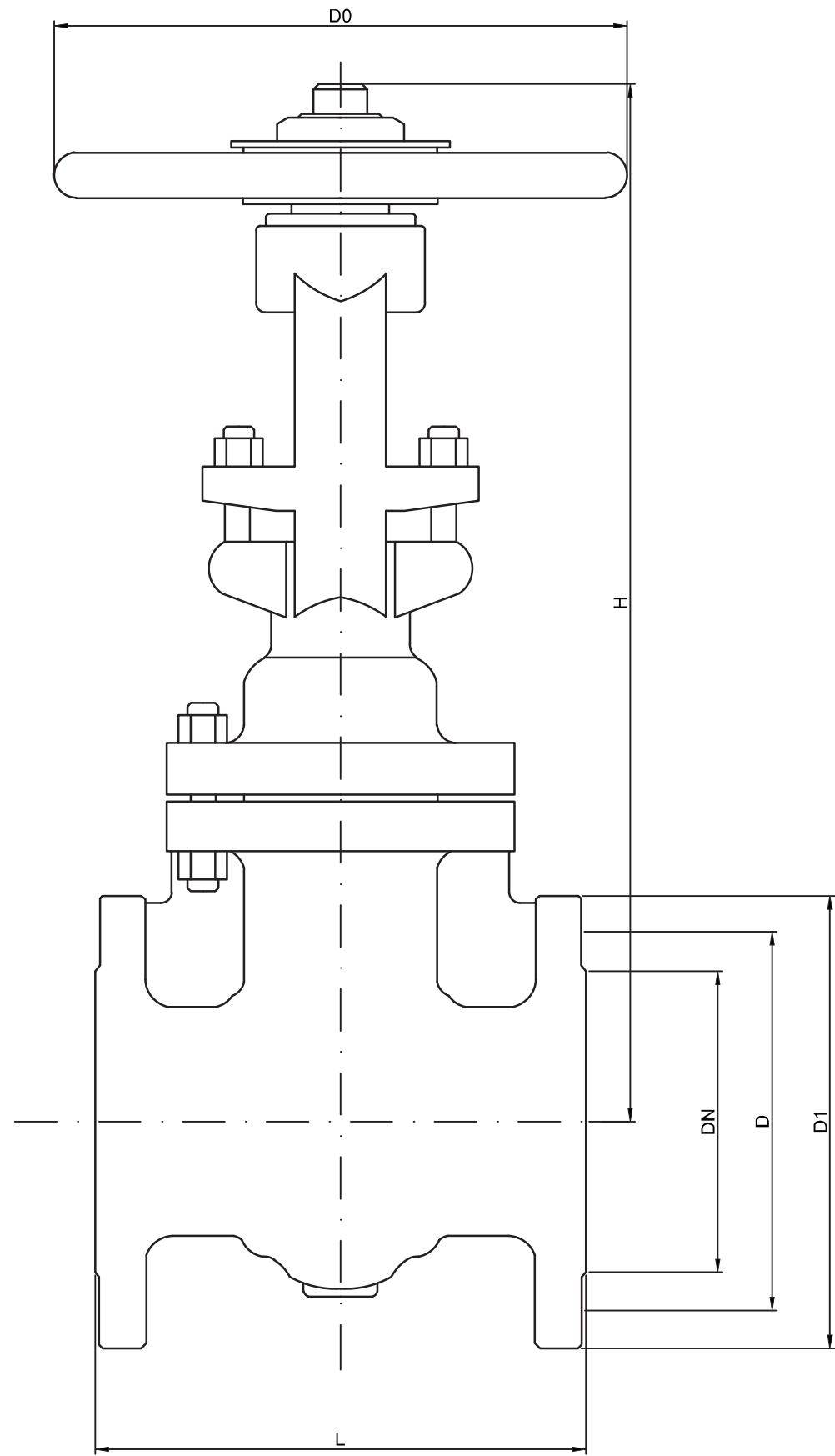
Наименование детали	Материал по ГОСТ/ТУ
	30с41нж, 30с541нж, 30с941нж
Корпус	20Л, 20 ГЛ
Крышка	20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 35, ГОСТ 1050-88
Шпиндель	20Х13, ГОСТ 5949-75
Прокладка	ПАГФ, ТУ 5728-01 -13267785-99
Гайка	Сталь 25, ГОСТ 1050-88
Шпилька	Сталь 35, ГОСТ 1050-88

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN, мм	Условное обозна- чение	D	D1	D2	d	n	D0	L	L1	I	H	H1	H2	H3	Масса, кг, не более
50		125	160	63	18	4	160	178	216	-	285	340	-	-	18/15
80		160	195	89	18	4	208	203	283	-	370	460	-	-	28/23
100		180	215	114	18	8	208	229	305	-	465	585	-	-	41/35
150		240	280	159	22	8	320	267	403	-	650	820	-	-	90/80
200		295	335	219	22	12	320	292	419	-	800	1015	-	-	128/118
250	30с41нж	355	405	273	26	12	400	330	457	-	950	1210	-	-	255/235
300	30с541нж	410	460	325	26	12	480	356	502	-	1230	1475	-	-	395/365
350		470	520	377	26	16	630	381	572	420	1270	-	1380	1745	460/420
400		525	580	426	30	16	630	406	610	420	1385	-	1495	1825	635/615
500		650	710	530	33	20	630	457	711	420	1620	-	1750	2130	967/940
600		770	840	630	39	20	630	508	813	420	2020	-	2150	2700	1600/1510
700		910	840	778	39	24	800	610	-	-	3946	2567	524	2798	4145
800		1020	950	878	39	24	890	660	-	-	1496	2927	570	3080	6260
1000		1255	1170	1110	45	28	-	1200	-	-	5156	3330	680	-	7570

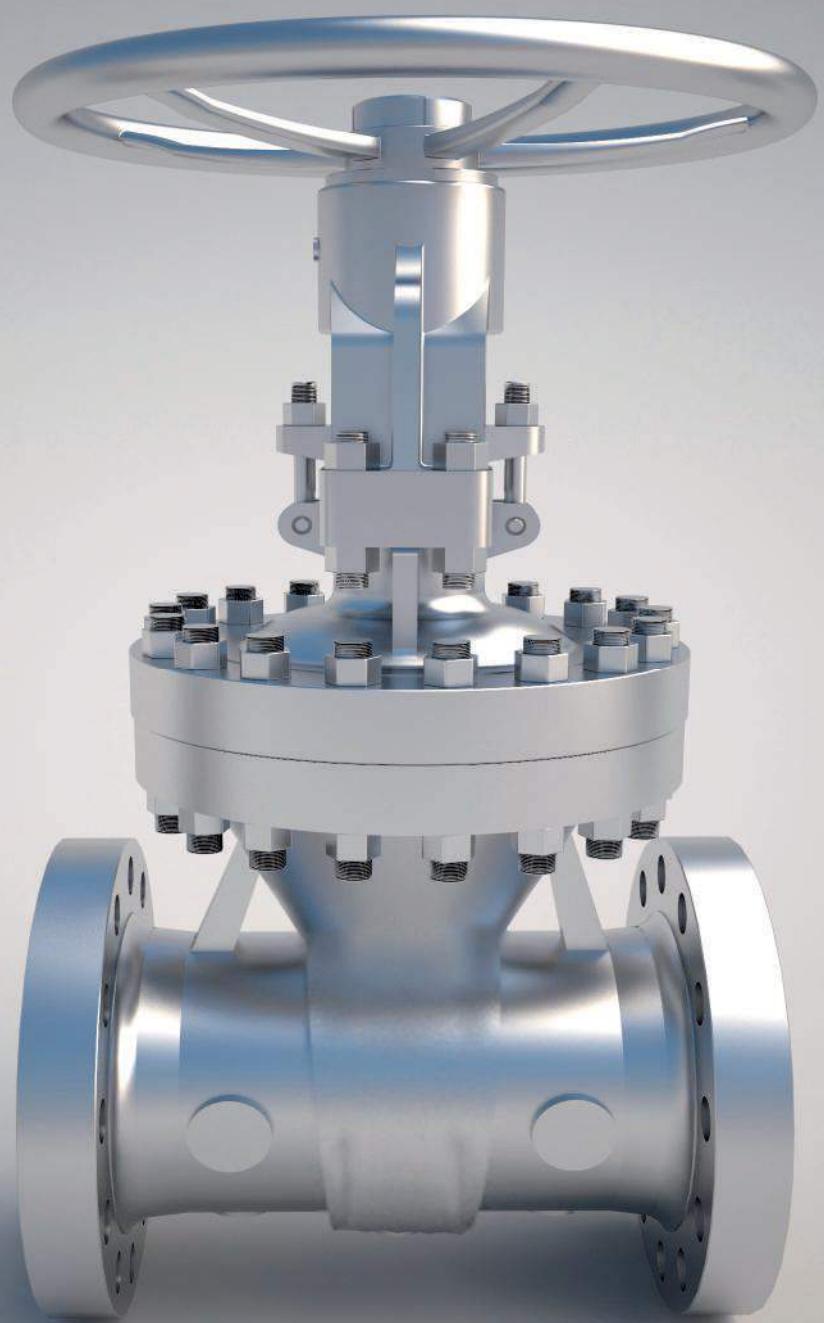
* Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода.

** По требованию Заказчика основные размеры могут быть изменены согласно предоставленным чертежам.



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

РН 2.5 МПа



Задвижки стальные клиновые с выдвижным шпинделем

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

РН 2,5 МПа.

Назначение – устанавливается в качестве запорных устройств на трубопроводах. Рабочая среда – нефть, нефтепродукты, природный газ, а также в системах пожаротушения и на трубопроводах подачи воды или пара в системах тепловых сетей, котельных и ТЭЦ.
Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-05-2013
Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Климатическое исполнение – У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.
Задвижки предназначены для эксплуатации на открытом воздухе в следующих макроклиматических районах с категорией размещения 1 по ГОСТ 15150:
с умеренным климатом – исполнение У(Н); с холодным климатом – исполнение ХЛ(Ф); с умеренным и холодным климатом – исполнение УХЛ(НФ).

Климатическое исполнение	Temperatura воздуха, °C	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Ф)	плюс 40	минус 60
УХЛ(НФ)	плюс 40	минус 60

Сейсмичность района установки задвижек: не более 10 баллов по 12-ти балльной шкале MSK-64

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005

Присоединение к трубопроводу: фланцевое, с патрубками под приварку

Присоединительные размеры фланцев клиновых задвижек: по ГОСТ 12815-80 – исполнение 2 ряд 2

Строительная длина: по ГОСТ 3706-93

Задвижки изготавливаются с ручным управлением (маховик/редуктор) и под электропривод.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ

Соединение: фланцевое / под приварку

Фланцы по ГОСТу: ГОСТ 12820

Температура рабочей среды: от -40°C до +425°C

Обозначение по чертежу	DN	PN	Управление	Таблица фигур
УПЗК 025-50	50	25	Ручное	
УПЗК 025-80	80	25	Ручное	
УПЗК 025-100	100	25	Ручное	
УПЗК 025-150	150	25	Ручное	
УПЗК 025-200	200	25	Ручное	30с64нж 30с99нж
УПЗК 025-250	250	25	Ручное	
УПЗК 025-300	300	25	Ручное	
УПЗК 025-350	350	25	Ручное	
УПЗК 025-400	400	25	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 025-500	500	25	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 025-600	600	25	Редуктор/ Электропривод	30с564нж 30с964нж
УПЗК 025-700	700	25	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 025-800	800	25	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 025-1000	1000	25	Редуктор/ Электропривод	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ/ТУ
	30с64 (99)нж, 30с564(599)нж, 30с964(999)нж
Корпус	20Л, 20 ГЛ
Крышка	20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 35, ГОСТ 1050-88
Шпиндель	20Х13, ГОСТ 5949-75
Прокладка	ПАГФ, ТУ 5728-01 -13267785-99
Гайка	Сталь 25, ГОСТ 1050-88
Шпилька	Сталь 35, ГОСТ 1050-88

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN, мм	Условное обозна- чение	D	D1	D2	d	n	D0	L	L1	I	H	H1	H2	H3	Масса, кг, не более
50	30с64 (99) нж, 30с564 (599) нж, 30с964 (999) нж	125	160	63	18	4	160	250	216	-	320	385	-	-	24/22
80		160	195	89	18	8	208	280	283	-	400	500	-	-	40/38
100		190	230	114	22	8	208	300	305	-	460	570	-	-	58/55
150		250	300	159	26	8	320	350	403	-	660	825	-	-	116/106
200		310	360	219	26	12	320	400	419	-	770	980	-	-	195/185
250		370	425	273	30	12	480	450	457	420	1005	1210	-	-	295/285
300		430	485	325	30	16	630	500	502	420	1155	-	1265	1595	440/426
350		490	550	377	33	16	630	550	572	420	1270	-	1380	1745	580/530
400		550	610	426	33	16	630	600	610	540	1385	-	1495	1825	690/615
500		660	730	530	39	20	630	700	711	540	1750	-	1860	2230	1062/970
600		770	840	630	39	20	630	800	813	320	2005	-	2115	2690	1630/1490
700		875	960	778	45	24	800	900	-	-	3946	2567	524	2798	4365
800		990	1075	930	45	24	890	1000	-	-	4577	2927	570	3032	6400
1000		1210	1315	1140	56	28	800	1200	-	-	5139	3330	680	3551	7740

* Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода.

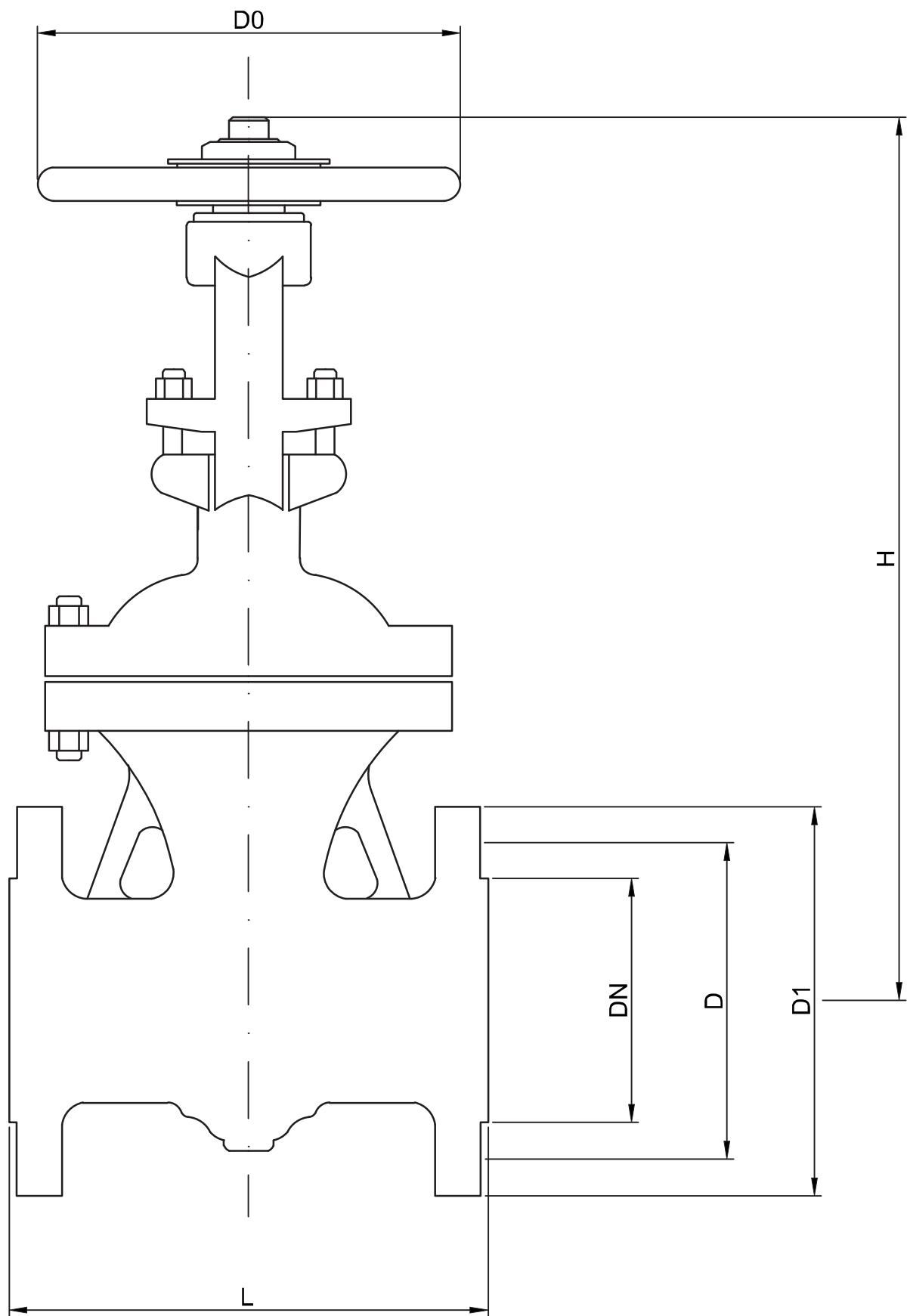
** По требованию Заказчика основные размеры могут быть изменены согласно предоставленным чертежам.

Показатели надежности задвижек:

Средний срок службы до списания: не менее 15 лет

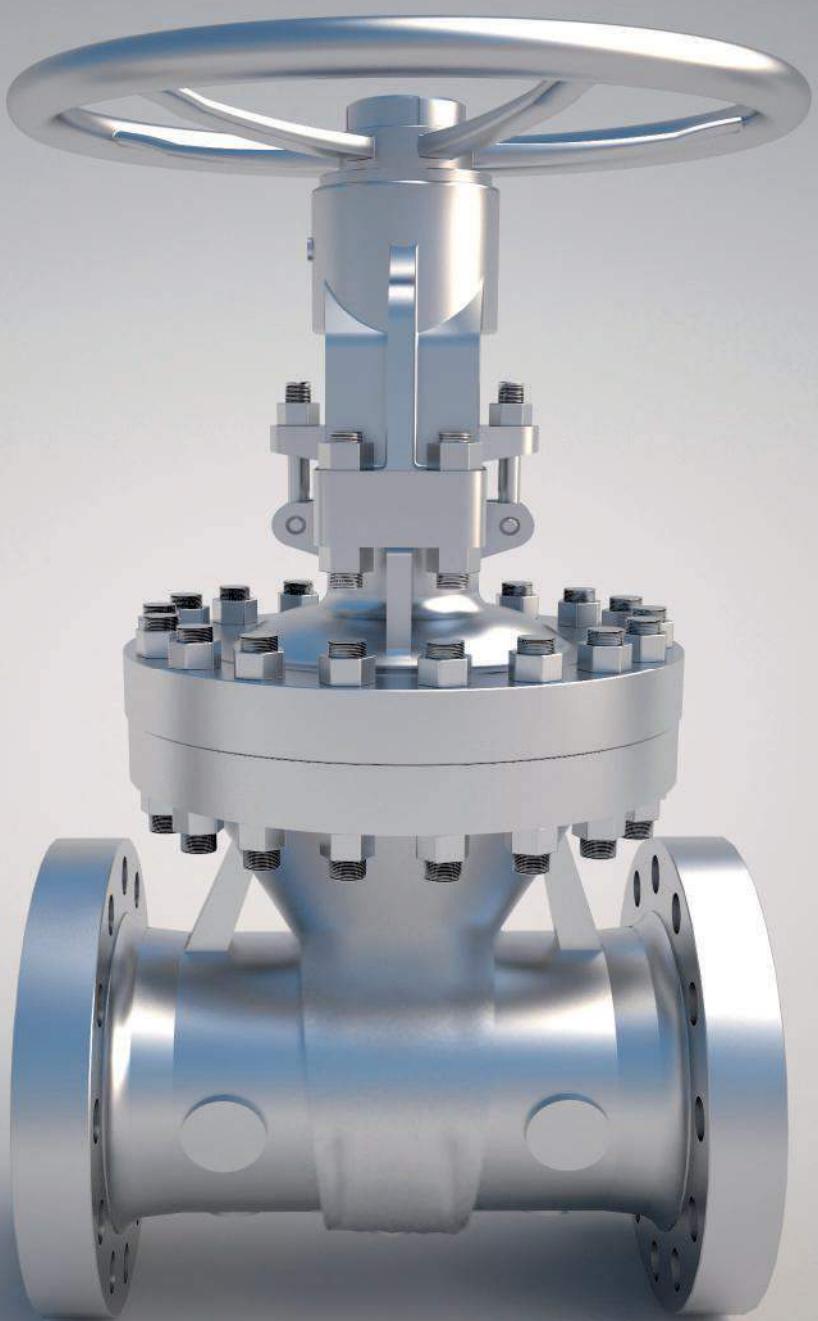
Средний ресурс до списания: не менее 1500 циклов

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

РН 4.0 МПа



Задвижки стальные клиновые с выдвижным шпинделем

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

РН 4,0 МПа.

Назначение – устанавливается в качестве запорных устройств на трубопроводах. Рабочая среда – нефть, нефтепродукты, природный газ, а также в системах пожаротушения и на трубопроводах подачи воды или пара в системах тепловых сетей, котельных и ТЭЦ.
Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-05-2013
Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Климатическое исполнение – У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.
Задвижки предназначены для эксплуатации на открытом воздухе в следующих макроклиматических районах с категорией размещения 1 по ГОСТ 15150:
с умеренным климатом – исполнение У(Н); с холодным климатом – исполнение ХЛ(Ф); с умеренным и холодным климатом – исполнение УХЛ(НФ).

Климатическое исполнение	Temperatura воздуха, °C	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Ф)	плюс 40	минус 60
УХЛ(НФ)	плюс 40	минус 60

Сейсмичность района установки задвижек: не более 10 баллов по 12-ти балльной шкале MSK-64

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005

Присоединение к трубопроводу: фланцевое, с патрубками под приварку

Присоединительные размеры фланцев клиновых задвижек: по ГОСТ 12815-80 – исполнение 2 ряд 2

Строительная длина: по ГОСТ 3706-93

Задвижки изготавливаются с ручным управлением (маховик/редуктор) и под электропривод.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ

Соединение: фланцевое / под приварку

Фланцы по ГОСТу: ГОСТ 12821-80

Температура рабочей среды: от -40°C до +425°C

Обозначение по чертежу	DN	PN	Управление	Таблица фигур
УПЗК 040-50	50	40	Ручное	
УПЗК 040-80	80	40	Ручное	
УПЗК 040-100	100	40	Ручное	
УПЗК 040-150	150	40	Ручное	30с15нж
УПЗК 040-200	200	40	Ручное	
УПЗК 040-250	250	40	Ручное	
УПЗК 040-300	300	40	Ручное	
УПЗК 040-350	350	40	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 040-400	400	40	Редуктор/ Электропривод	30с515нж
УПЗК 040-500	500	40	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 040-600	600	40	Редуктор/ Электропривод	
УПЗК 040-700	700	40	Редуктор/ Электропривод	30с515нж
УПЗК 040-800	800	40	Редуктор/ Электропривод	30с915нж
УПЗК 040-1000	1000	40	Редуктор/ Электропривод	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ/ТУ
	30с15нж, 30с515нж, 30с915нж
Корпус	20Л, 20 ГЛ
Крышка	20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 35, ГОСТ 1050-88
Шпиндель	20Х13, ГОСТ 5949-75
Прокладка	ПАГФ, ТУ 5728-01 -13267785-99
Гайка	Сталь 25, ГОСТ 1050-88
Шпилька	Сталь 35, ГОСТ 1050-88

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN, мм	Условное обозна- чение	D	D1	D2	d	n	D0	L	L1	I	H	H1	H2	H3	Масса, кг, не более
50		125	160	63	18	4	160	216	216	-	320	385	-	-	25
80		160	195	86	18	8	208	283	283	-	400	495	-	-	42
100		190	230	114	22	8	208	305	305	-	460	570	-	-	55
150		250	300	159	26	8	320	403	403	-	660	825	-	-	118
200		320	375	219	30	12	320	419	419	-	770	980	-	-	215
250		385	445	273	33	12	480	457	457	-	1005	1210	-	-	300
300	30с15нж, 30с515нж,	450	510	325	33	16	630	502	502	420	1155	-	1265	1485	512
350	30с915нж	510	570	377	33	16	630	762	762	420	1270	-	1380	1745	710
400		585	655	426	39	16	630	838	838	540	1415	-	1545	1825	1195
500		670	755	535	45	20	630	991	991	540	1815	-	1945	2455	1600
700		900	995	840	54	24	-	1550	820	-	3934	2563	524	2448	4365
800		1030	1135	878	56	24	-	1750	-	-	5060	3156	575	3630	6710
1000		1180	1360	1250	56	28	-	2150	-	-	5762	3692	740	-	15650

* Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода.

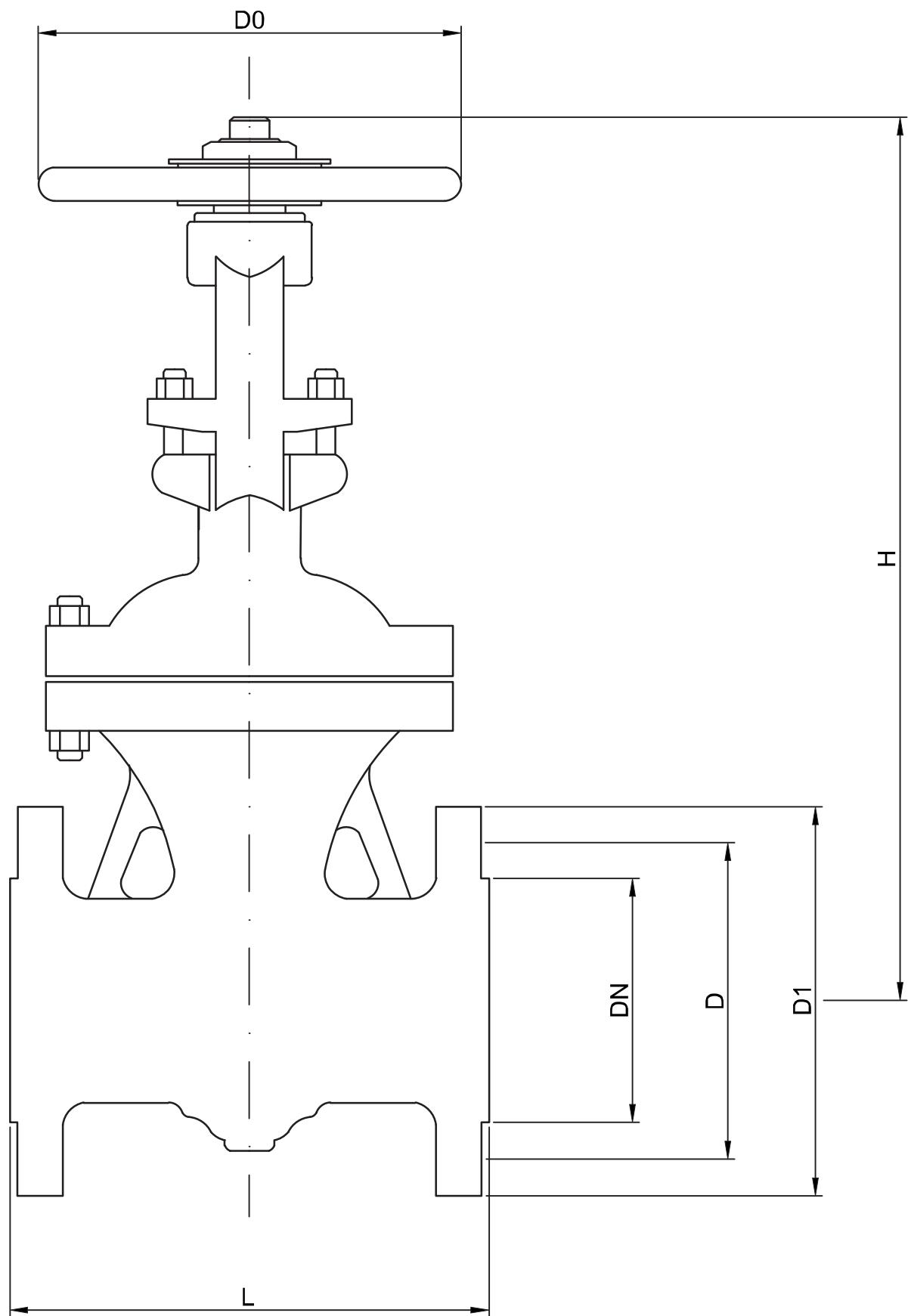
** По требованию Заказчика основные размеры могут быть изменены согласно предоставленным чертежам.

Показатели надежности задвижек:

Средний срок службы до списания: не менее 15 лет

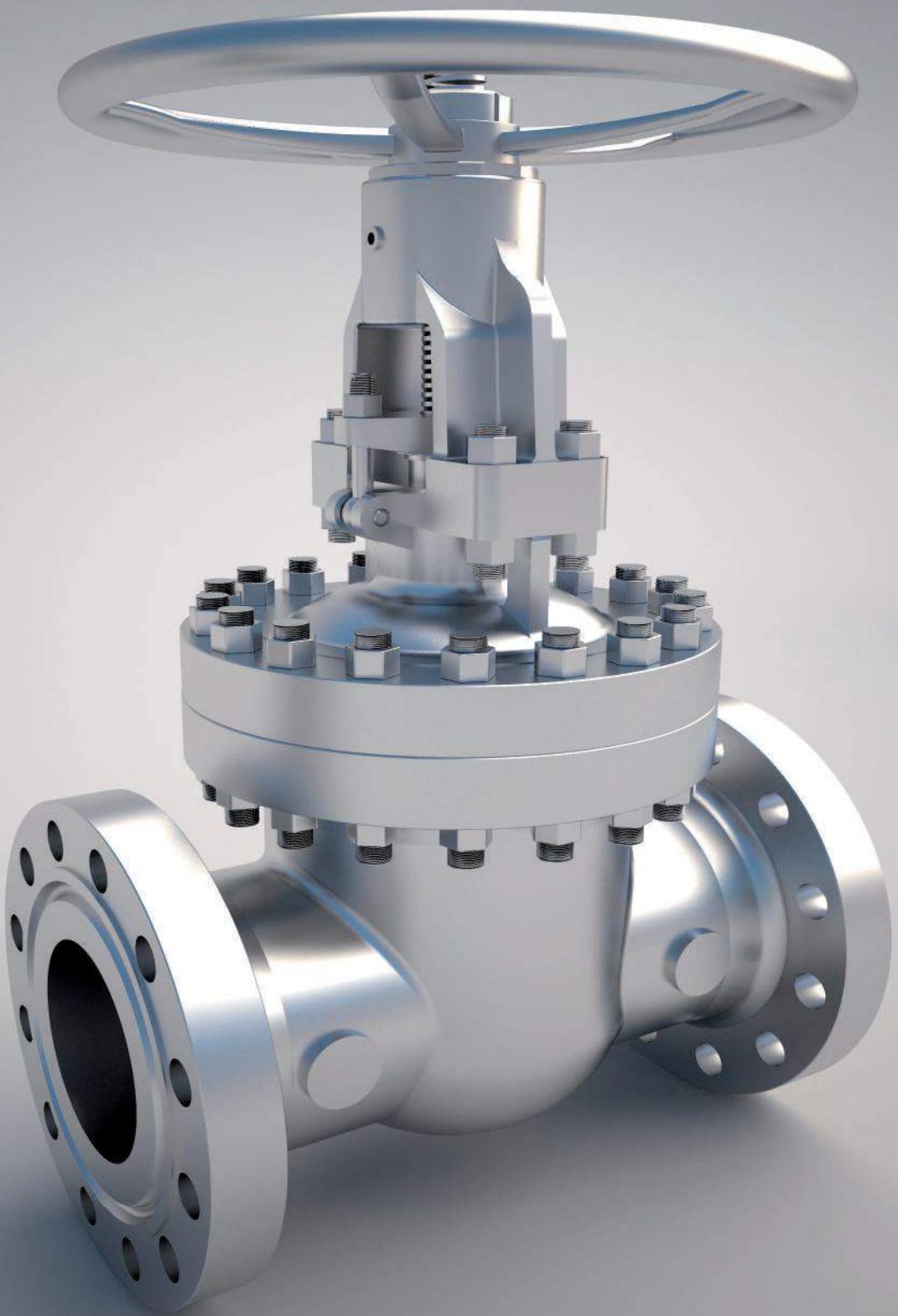
Средний ресурс до списания: не менее 1500 циклов

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

РН 6.3 МПа



Задвижки стальные клиновые с выдвижным шпинделем

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

РН 6,3 МПа.

Назначение – устанавливается в качестве запорных устройств на трубопроводах. Рабочая среда – нефть, нефтепродукты, природный газ, а также в системах пожаротушения и на трубопроводах подачи воды или пара в системах тепловых сетей, котельных и ТЭЦ. Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-05-2013 Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Климатическое исполнение – У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Задвижки предназначены для эксплуатации на открытом воздухе в следующих макроклиматических районах с категорией размещения 1 по ГОСТ 15150: с умеренным климатом – исполнение У(Н); с холодным климатом – исполнение ХЛ(Ф); с умеренным и холодным климатом – исполнение УХЛ(НФ).

Климатическое исполнение	Temperatura воздуха, °C	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Ф)	плюс 40	минус 60
УХЛ(НФ)	плюс 40	минус 60

Сейсмичность района установки задвижек: не более 10 баллов по 12-ти балльной шкале MSK-64

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005

Присоединение к трубопроводу: фланцевое, с патрубками под приварку

Присоединительные размеры фланцев клиновых задвижек: по ГОСТ 12815-80 – исполнение 2 ряд 2

Строительная длина: по ГОСТ 3706-93

Задвижки изготавливаются с ручным управлением (маховик) и под электропривод.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ

Соединение: фланцевое / под приварку

Фланцы по ГОСТу: ГОСТ 12821-80

Температура рабочей среды: от -40°C до +425°C

Обозначение по чертежу	DN	PN	Управление	Таблица фигур
УПЗК 063-50	50	63	Ручное	
УПЗК 063-80	80	63	Ручное	
УПЗК 063-100	100	63	Ручное	
УПЗК 063-150	150	63	Ручное	
УПЗК 063-200	200	63	Ручное	
УПЗК 063-250	250	63	Ручное	
УПЗК 063-300	300	63	Ручное	
УПЗК 063-350	350	63	Редуктор/ Электропривод	30с76нж 30с576нж
УПЗК 063-400	400	63	Редуктор/ Электропривод	30с576нж 30с976нж
УПЗК 063-500	500	63	Редуктор/ Электропривод	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ/ТУ
	30с76нж, 30с576нж, 30с976нж
Корпус	20Л, 20 ГЛ
Крышка	20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 35, ГОСТ 1050-88
Шпиндель	20Х13, ГОСТ 5949-75
Производка	ПАГФ, ТУ 5728-01-13267785-99
Гайка	Сталь 25, ГОСТ 1050-88
Шпилька	Сталь 35, ГОСТ 1050-88

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN, мм	Условное обозна- чение	D	D1	D2	d	n	D0	L	L1	I	H	H1	H2	H3	Мас- са, кг, не бо- лее
50		135	175	63	22	4	320	250	250	-	378	445	-	-	55
80		170	210	89	22	8	320	310	310	-	450	543	-	-	75
100		200	250	108	26	8	320	350	350	-	520	640	-	-	95
150		280	340	159	33	8	400	450	450	-	775	880	-	-	180
200	30с76нж, 30с576нж, 30с976нж	345	405	219	33	12	400	550	550	-	920	1045	-	-	305
250		400	470	273	39	12	630	650	650	420	1025	-	1135	1505	466
300		460	530	325	39	16	630	750	750	540	1205	-	1335	1710	890
350		525	595	377	39	16	630	850	850	540	1400	-	1530	1830	1125
400		585	670	426	45	16	630	950	950	540	1440	-	1570	1950	1700
500		705	800	535	52	20	930	1150	1150	575	1870	-	2060	2375	2100

* Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода.

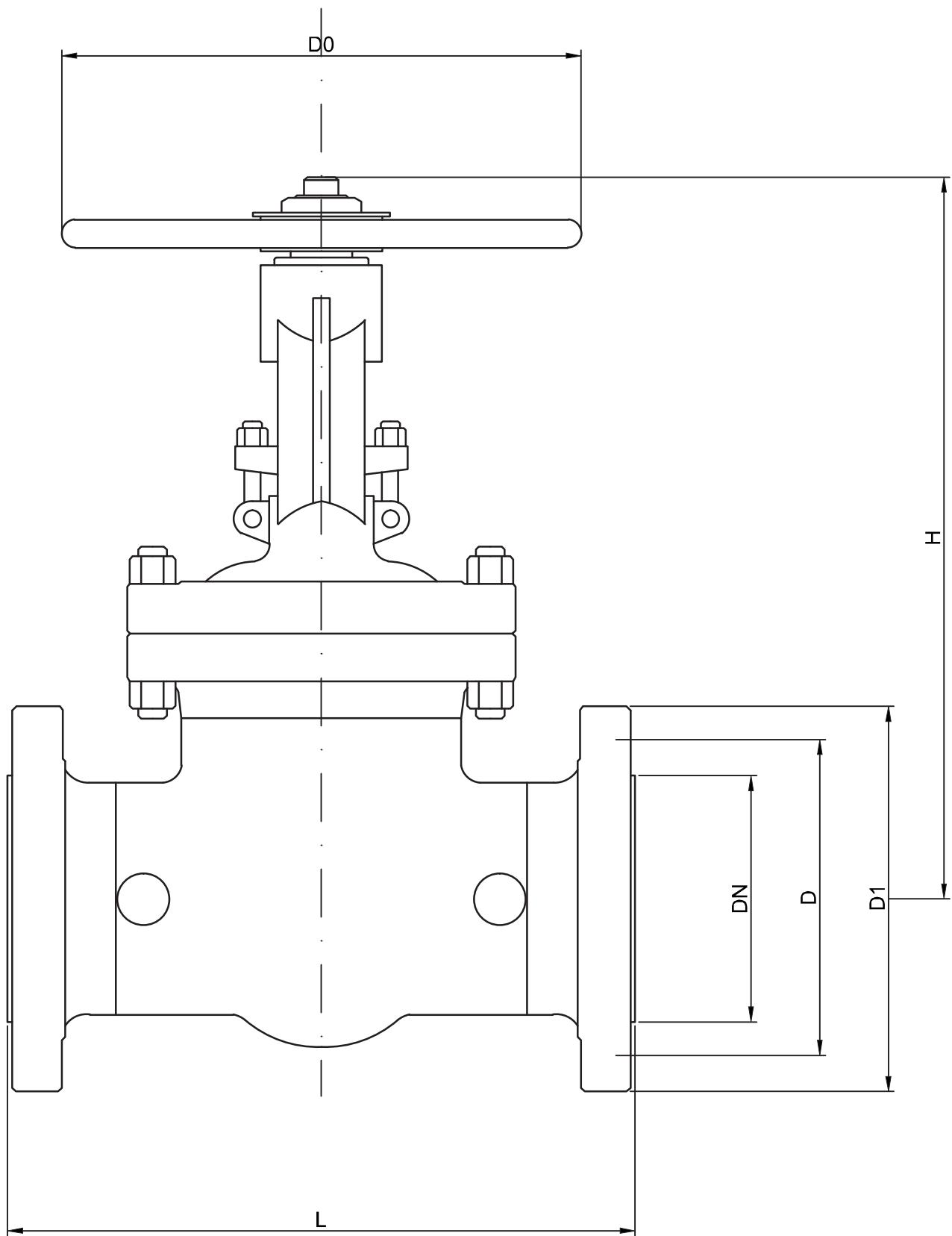
** По требованию Заказчика основные размеры могут быть изменены согласно предоставленным чертежам.

Показатели надежности задвижек:

Средний срок службы до списания: не менее 15 лет

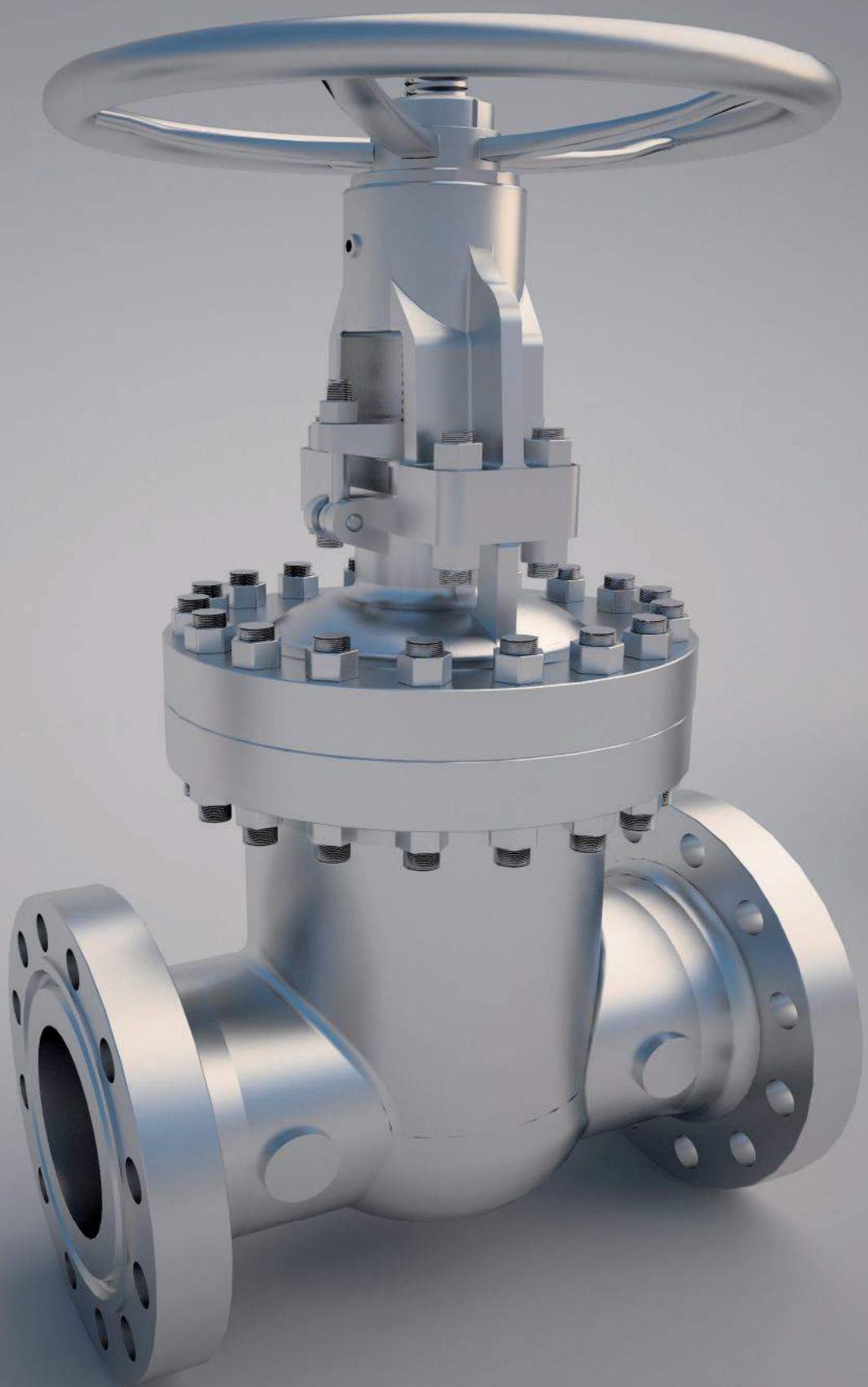
Средний ресурс до списания: не менее 1500 циклов

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

РН 10.0 МПа



Задвижки стальные клиновые с выдвижным шпинделем

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

РН 10,0 МПа.

Назначение – устанавливается в качестве запорных устройств на трубопроводах. Рабочая среда – нефть, нефтепродукты, природный газ, а также в системах пожаротушения и на трубопроводах подачи воды или пара в системах тепловых сетей, котельных и ТЭЦ.
Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-05-2013
Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Климатическое исполнение – У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.
Задвижки предназначены для эксплуатации на открытом воздухе в следующих макроклиматических районах с категорией размещения 1 по ГОСТ 15150:
с умеренным климатом – исполнение У(Н); с холодным климатом – исполнение ХЛ(Ф); с умеренным и холодным климатом – исполнение УХЛ(НФ).

Климатическое исполнение	Temperatura воздуха, °C	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Ф)	плюс 40	минус 60
УХЛ(НФ)	плюс 40	минус 60

Сейсмичность района установки задвижек: не более 10 баллов по 12-ти балльной шкале MSK-64

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005

Присоединение к трубопроводу: фланцевое, с патрубками под приварку

Присоединительные размеры фланцев клиновых задвижек: по ГОСТ 12815-80 – исполнение 7 ряд 2

Строительная длина: по ГОСТ 3706-93

Задвижки изготавливаются с ручным управлением (маховик/редуктор) и под электропривод.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ

Соединение: фланцевое / под приварку

Фланцы по ГОСТу: ГОСТ 12821-80

Температура рабочей среды: от -40°C до +425°C

Обозначение по чертежу	DN	PN	Управление	Таблица фигур
УПЗК 100-50	50	100	Ручное	
УПЗК 100-80	80	100	Ручное	
УПЗК 100-100	100	100	Ручное	
УПЗК 100-150	150	100	Ручное	
УПЗК 100-200	200	100	Ручное	
УПЗК 100-250	250	100	Ручное	
УПЗК 100-300	300	100	Ручное	
УПЗК 100-350	350	100	Редуктор/ Электропривод	31с16нж 31с516нж
УПЗК 100-400	400	100	Редуктор/ Электропривод	31с516нж 31с916нж

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ/ТУ
	31с16нж, 31с516нж, 31с916нж
Корпус	20Л, 20 ГЛ
Крышка	20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 35, ГОСТ 1050-88
Шпиндель	20Х13, ГОСТ 5949-75
Прокладка	ПАГФ, ТУ 5728-01 -13267785-99
Гайка	Сталь 25, ГОСТ 1050-88
Шпилька	Сталь 35, ГОСТ 1050-88

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN, мм	Условное обозна- чение	D	D1	D2	d	n	D0	L	L1	I	H	H1	H2	H3	Мас- са, кг, не бо- лее
50		145	195	58	26	4	320	250	250	-	450	520	-	-	65
80		180	230	90	26	8	320	310	310	-	490	590	-	-	85
100		210	265	110	30	8	320	350	350	-	700	815	-	-	130
150	31с16нж,	290	350	161	33	12	400	450	450	-	790	980	-	-	290
200	31с516нж,	360	430	222	39	12	630	550	550	420	850	-	965	1120	500
250	31с916нж	430	500	278	39	12	630	650	650	420	980	-	1110	1210	800
300		500	585	330	45	16	630	750	750	540	1200	-	1330	1460	1300
350		560	655	380	52	16	630	850	850	540	1350	-	1530	1805	1900
400		620	715	432	52	16	630	950	950	540	1430	-	1560	1990	2500

* Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода.

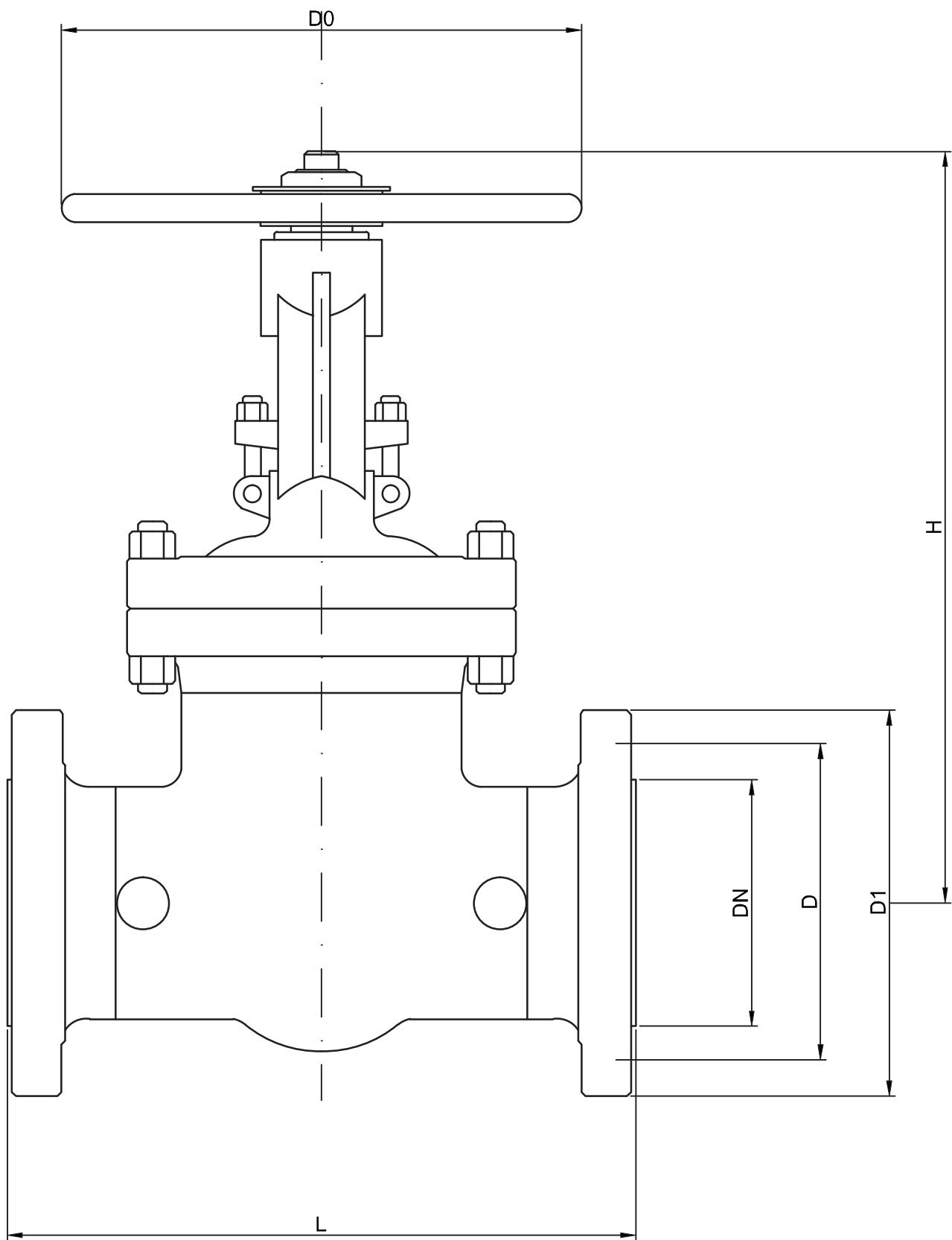
** По требованию Заказчика основные размеры могут быть изменены согласно предоставленным чертежам.

Показатели надежности задвижек:

Средний срок службы до списания: не менее 15 лет

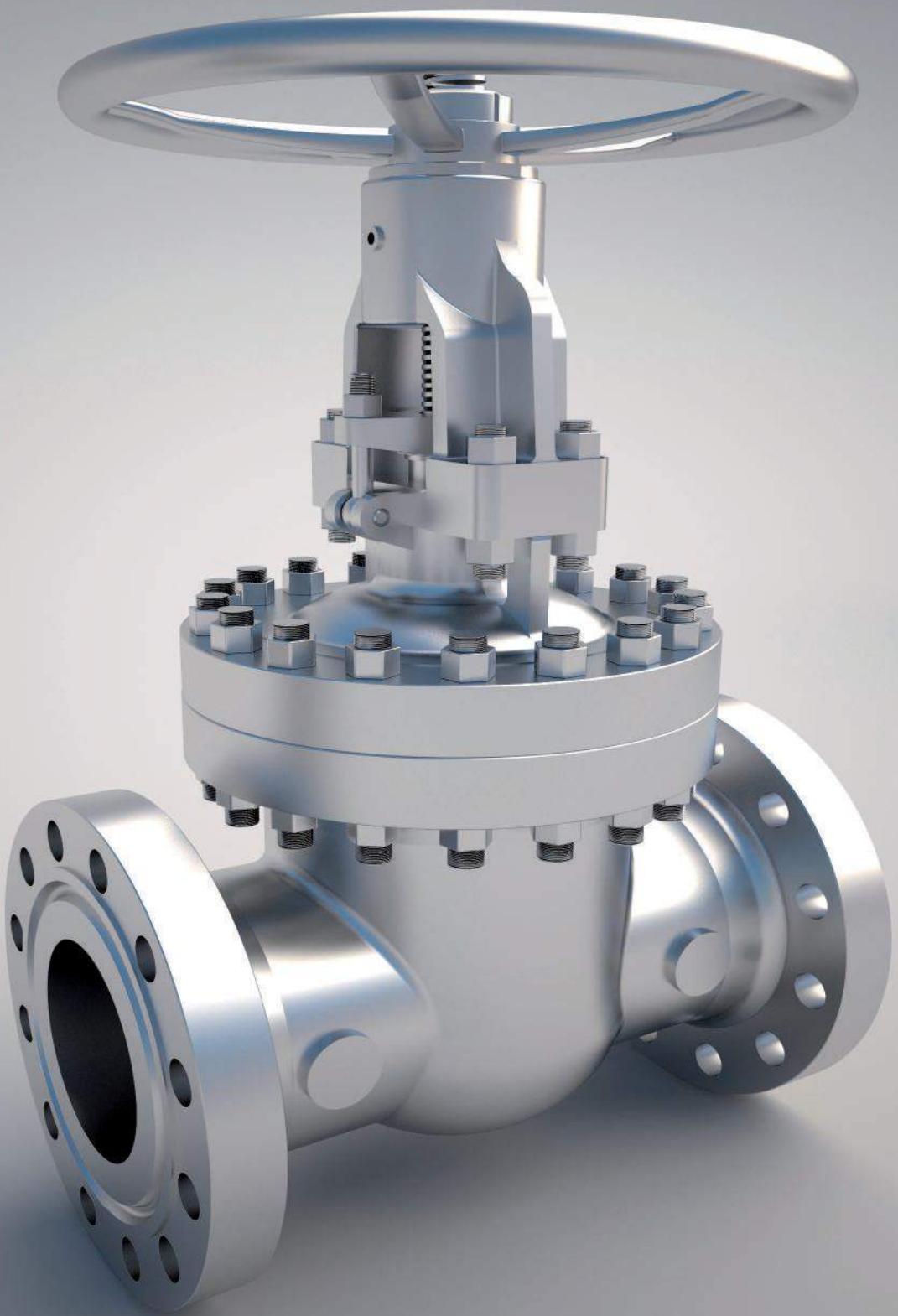
Средний ресурс до списания: не менее 1500 циклов

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

РН 16.0 МПа



Задвижки стальные клиновые с выдвижным шпинделем

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

РН 16,0 МПа.

Назначение – устанавливается в качестве запорных устройств на трубопроводах. Рабочая среда – нефть, нефтепродукты, природный газ, а также в системах пожаротушения и на трубопроводах подачи воды или пара в системах тепловых сетей, котельных и ТЭЦ.
Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-05-2013

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.
Климатическое исполнение – У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.
Задвижки предназначены для эксплуатации на открытом воздухе в следующих макроклиматических районах с категорией размещения 1 по ГОСТ 15150:

Климатическое исполнение	Температура воздуха, °С	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Ф)	плюс 40	минус 60
УХЛ(НФ)	плюс 40	минус 60

Сейсмичность района установки задвижек: не более 10 баллов по 12-ти балльной шкале MSK-64

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005

Присоединение к трубопроводу: фланцевое, с патрубками под приварку

Присоединительные размеры фланцев клиновых задвижек: по ГОСТ 12815-80 – исполнение 7 ряд 2

Строительная длина: по ГОСТ 3706-93

Задвижки изготавливаются с ручным управлением (маховик/редуктор) и под электропривод.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ

Соединение: фланцевое

Фланцы по ГОСТу: ГОСТ 12821-80

Температура рабочей среды: от -40°C до +425°C

Обозначение по чертежу	DN	PN	Управление	Таблица фигур
УПЗК 160-50	50	160	Ручное	
УПЗК 160-80	80	160	Ручное	
УПЗК 160-160	100	160	Ручное	
УПЗК 160-150	150	160	Ручное	
УПЗК 160-200	200	160	Редуктор	
УПЗК 160-250	250	160	Редуктор	31с45нж 31с545нж
УПЗК 160-300	300	160	Редуктор	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ/ТУ
	31с45нж, 31с545нж, 31с945нж
Корпус	20Л, 20 ГЛ
Крышка	20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 35, ГОСТ 1050-88
Шпиндель	20Х13, ГОСТ 5949-75
Прокладка	ПАГФ, ТУ 5728-01 -13267785-99
Гайка	Сталь 25, ГОСТ 1050-88
Шпилька	Сталь 35, ГОСТ 1050-88

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN, мм	Условное обозна- чение	D	D1	D2	d	n	D0	L	L1	I	H	H1	H2	H3	Мас- са, кг, не бо- лее
50		145	195	57	26	4	320	292	368	-	420	485	-	-	80
80		180	230	89	26	8	320	356	380	-	500	595	-	-	110
100	31с45нж,	210	265	108	30	8	400	432	457	-	600	712	-	-	145
150	31с545нж,	290	350	159	33	12	630	559	610	420	770	-	880	1255	375
200	31с945нж	360	430	219	39	12	630	660	737	540	1015	-	1145	1520	650
250		430	500	273	39	12	630	787	838	540	1090	-	1220	1595	850
300		500	585	325	45	16	630	838	965	540	1265	-	1395	1770	1200

* Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода.

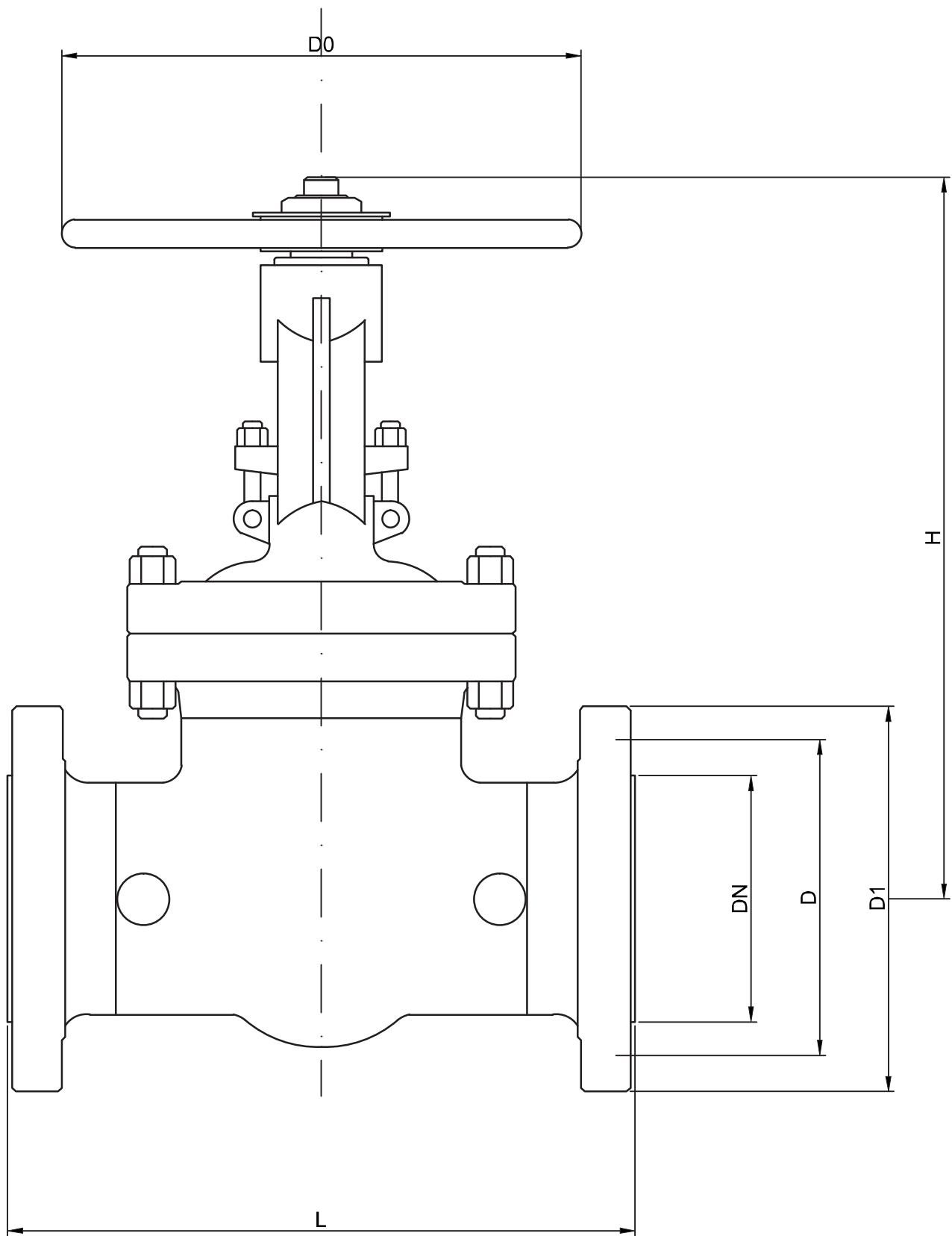
** По требованию Заказчика основные размеры могут быть изменены согласно предоставленным чертежам.

Показатели надежности задвижек:

Средний срок службы до списания: не менее 15 лет

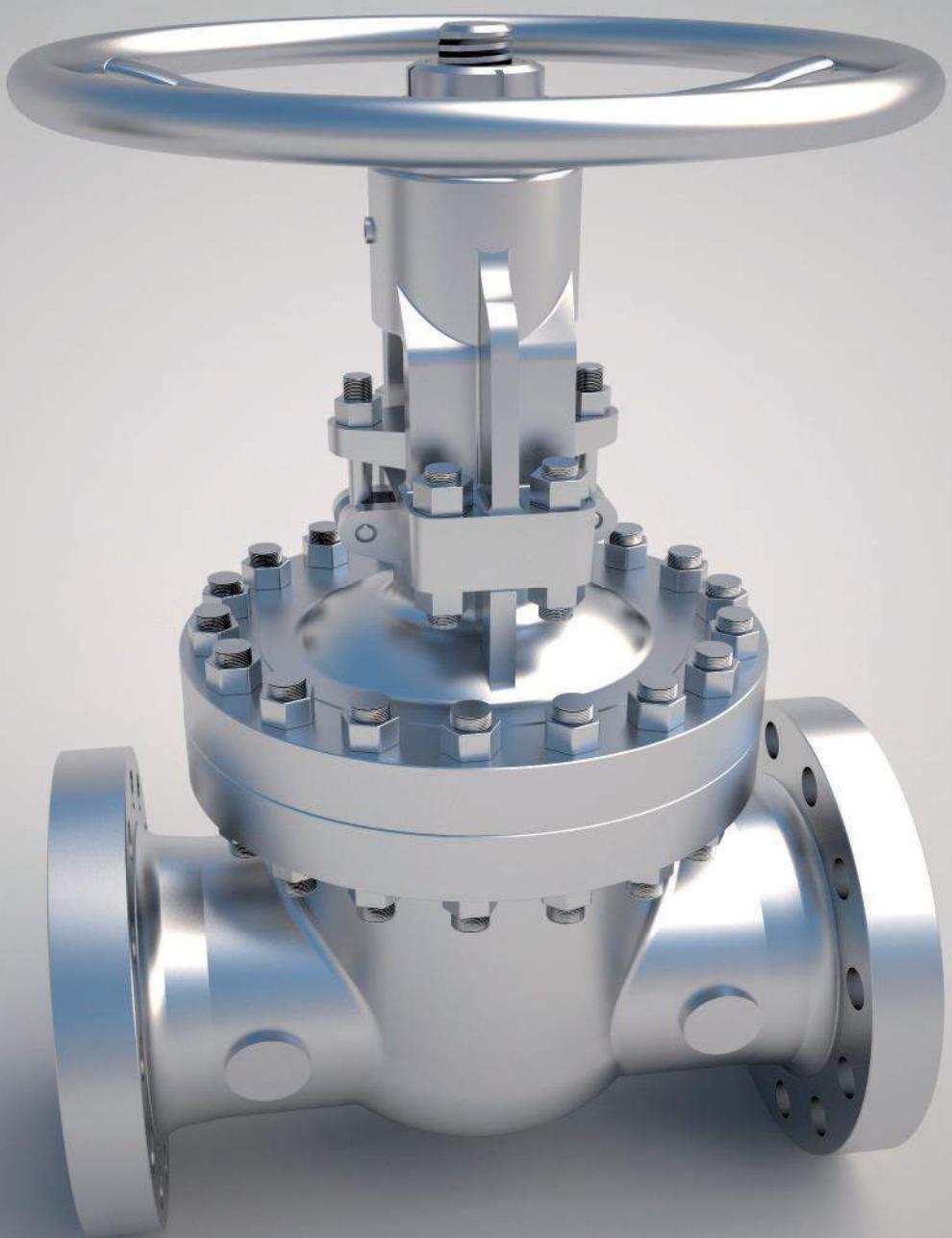
Средний ресурс до списания: не менее 1500 циклов

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

РН 25.0 МПа



Задвижки стальные клиновые с выдвижным шпинделем

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

РН 25,0 МПа.

Назначение – устанавливается в качестве запорных устройств на трубопроводах. Рабочая среда – нефть, нефтепродукты, природный газ, а также в системах пожаротушения и на трубопроводах подачи воды или пара в системах тепловых сетей, котельных и ТЭЦ.
Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-05-2013

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.
Климатическое исполнение – У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.
Задвижки предназначены для эксплуатации на открытом воздухе в макроклиматических районах с категорией размещения 1 по ГОСТ 15150.

Климатическое исполнение	Температура воздуха, °С	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Ф)	плюс 40	минус 60
УХЛ(НФ)	плюс 40	минус 60

Сейсмичность района установки задвижек: не более 10 баллов по 12-ти балльной шкале MSK-64

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005

Присоединение к трубопроводу: фланцевое, с патрубками под приварку

Присоединительные размеры фланцев клиновых задвижек: по ГОСТ 12815-80 – исполнение 7 ряд 2

Строительная длина: по ГОСТ 3706-93

Задвижки изготавливаются с ручным управлением (маховик/редуктор) и под электропривод.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ

Соединение: фланцевое

Фланцы по ГОСТу: ГОСТ 12821-80

Температура рабочей среды: от -40°C до +425°C

Обозначение по чертежу	DN	PN	Управление	Таблица фигур
УПЗК 250-50	50	250	Ручное	
УПЗК 250-80	80	250	Ручное	
УПЗК 250-100	100	250	Ручное/под электропривод	31с45нж
УПЗК 250-150	150	250	Ручное/под электропривод	31с45нж
УПЗК 250-200	200	250	Редуктор/под электропривод	31с945нж
УПЗК 250-250	250	250	Редуктор/под электропривод	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ/ТУ
	31с45нж, 31с545нж, 31с945нж
Корпус	20Л, 20 ГЛ
Крышка	20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 35, ГОСТ 1050-88
Шпиндель	20Х13, ГОСТ 5949-75
Прокладка	ПАГФ, ТУ 5728-01 -13267785-99
Гайка	Сталь 25, ГОСТ 1050-88
Шпилька	Сталь 35, ГОСТ 1050-88

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN, мм	Условное обозна- чение	D	D1	D2	d	n	D0	L	L1	I	H	H1	H2	H3	Масса, кг, не более
50		165	215	60	26	8	320	368	250	-	388	451	-	-	62/46
80		190	242	92	26	8	320	470	305	-	502	606	-	-	68/52
100	31с45нж, 31с545нж,	235	292	118	32	8	320	546	406	-	530	656	-	-	125/90
150	31с945нж	317,5	380	174	32	12	600	705	559	420	705	-	814	1114	338/295
200		317,5	380	225	32	12	650	705	570	530	888	-	1017	1342	671/591
250		394	470	285	39	12	650	991	650	530	1005	-	1133	1497	882/733

* Масса электроприводных задвижек указана без учета массы электропривода.

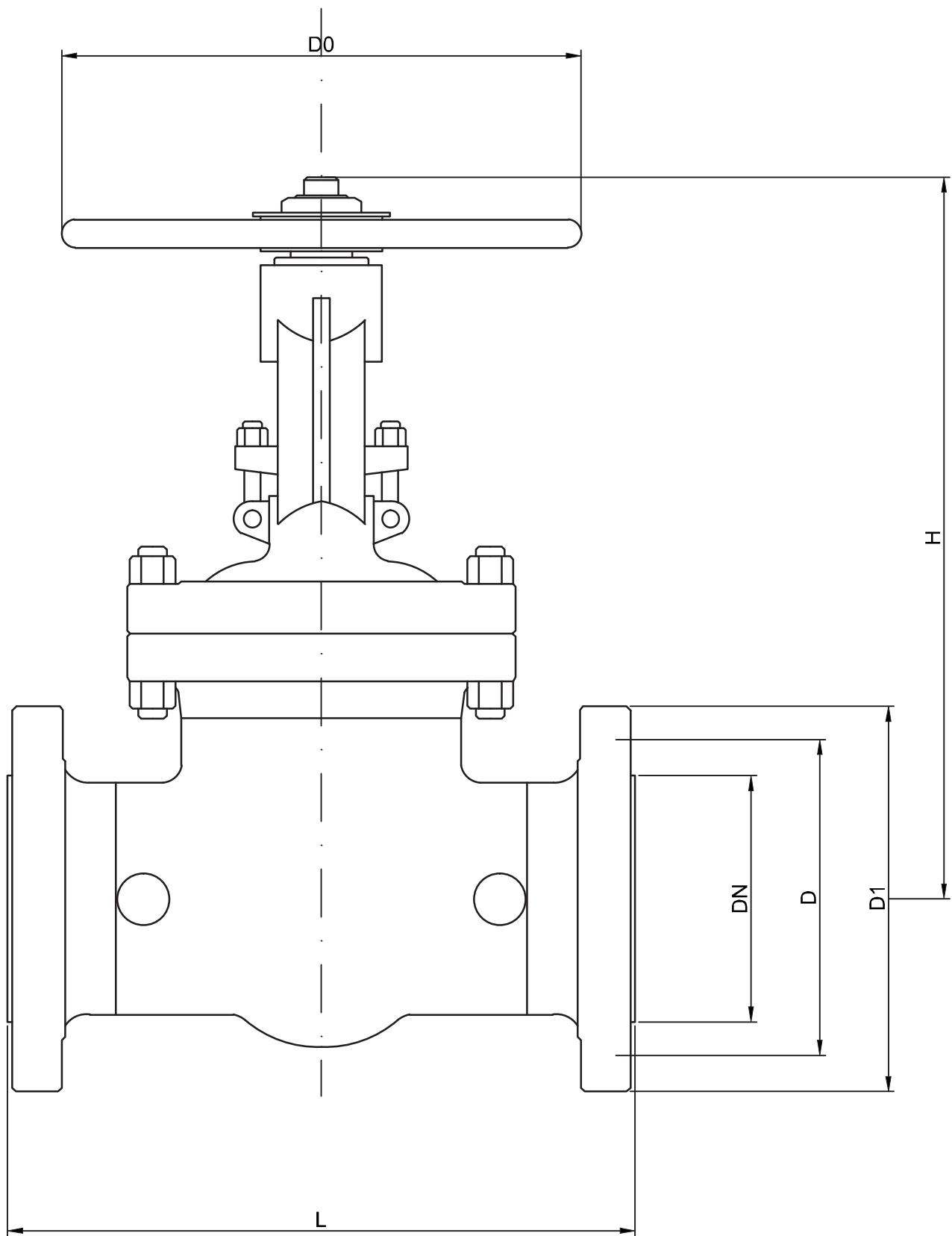
** По требованию Заказчика основные размеры могут быть изменены согласно предоставленным чертежам.

Показатели надежности задвижек:

Средний срок службы до списания: не менее 15 лет

Средний ресурс до списания: не менее 1500 циклов

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя



КРАНЫ ШАРОВЫЕ

с разборным корпусом

РН 1.6/2.5/4.0/6.3/8.0/10.0 МПа



Краны шаровые с разборным корпусом

DN 25, 32, 40, 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

PN 1,6/2,5/4,0/6,3/8,0/10,0 МПа.

Назначение – применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах различных сред
 Класс герметичности кранов – «A» по ГОСТ 9544
 Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-06-2013
 Установочное положение кранов на трубопроводе – на горизонтальном трубопроводе приводом вверх

Соединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 12815 или под приварку ГОСТ 16037 или комбинированные с одной стороны фланец, с другой патрубок под приварку
 Вид установки – надземная и подземная
 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

Климатическое исполнение	Temperatura воздуха, °C	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Ф)	плюс 40	минус 60
УХЛ(НФ)	плюс 40	минус 60

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал
Пробка	Сталь 09Г2С
Корпус	Сталь 20Л, 20 ГЛ, 09Г2С
Патрубок	Сталь 20Л, 20 ГЛ, 09Г2С
Шпиндель	Сталь 40ХН2МА

КРАН ШАРОВОЙ

Соединение: фланцевое/под приварку/комбинированное

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-025	25	1,6 (16)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-032	32	1,6 (16)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-040	40	1,6 (16)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-050	50	1,6 (16)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-080	80	1,6 (16)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-100	100	1,6 (16)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	1,6 (16)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-025	25	2,5 (25)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-032	32	2,5 (25)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-040	40	2,5 (25)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-050	50	2,5 (25)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-080	80	2,5 (25)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-100	100	2,5 (25)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	2,5 (25)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-025	25	4,0 (40)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-032	32	4,0 (40)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-040	40	4,0 (40)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-050	50	4,0 (40)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-080	80	4,0 (40)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-100	100	4,0 (40)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	4,0 (40)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-025	25	6,3 (63)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-032	32	6,3 (63)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-040	40	6,3 (63)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-050	50	6,3 (63)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-080	80	6,3 (63)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-100	100	6,3 (63)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	6,3 (63)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-025	25	8,0 (80)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-032	32	8,0 (80)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-040	40	8,0 (80)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-050	50	8,0 (80)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-080	80	8,0 (80)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-100	100	8,0 (80)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	8,0 (80)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-025	25	10,0 (100)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-032	32	10,0 (100)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-040	40	10,0 (100)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-050	50	10,0 (100)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-080	80	10,0 (100)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-100	100	10,0 (100)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	10,0 (100)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN, МПа	DN	Размеры, мм								Масса крана без привода, кг, не более	Фланцевое исполнение	Исполнение под приварку
		D	L1	L2	E	F	M	N	Dv			
1,6 и 2,5	50	50	216	178	103	155	-	-	125	13	10	
	80	80	283	203	116	166	-	-	160	22,5	21	
	100	100	305	229	123	175	-	-	190	36	31	
	150	150	457	394	185	245	-	-	250	75	67	
	200	201	521	457	320	288	-	-	310	280	245	
	250	252	559	533	380	330	-	-	370	400	320	
	300	303	635	610	395	370	450	495	430	620	560	
	400	385	838	762	465	435	525	545	550	1205	995	
	500	487	991	914	540	515	640	650	660	1816	1905	
	600	589	1143	1067	620	605	715	810	770	2924	2885	
	700	684	1346	1245	695	685	830	895	875	4330	4060	
	800	779	1524	1372	785	775	945	1020	990	6090	5640	
	1000	976	1780	1850	950	945	1160	1250	1210	10705	10280	
4,0	50	50	216	216	103	155	-	-	125	15	12	
	80	80	283	283	116	166	-	-	160	30	26	
	100	100	305	305	123	180	-	-	190	45	34	
	150	150	457	457	185	245	-	-	250	90	80	
	200	201	521	502	320	288	-	-	320	285	245	
	250	252	559	568	380	330	-	-	385	425	320	
	300	303	635	648	395	370	450	495	450	680	630	
	400	385	838	838	465	435	525	545	585	1270	995	
	500	487	991	991	540	515	640	650	670	2030	1905	
	600	589	1143	1143	620	605	715	810	795	3185	2950	
	700	684	1346	1346	695	685	830	895	900	4685	4145	
	800	779	1524	1524	785	775	945	1020	1030	7105	6315	
	1000	976	1780	1850	950	945	1160	1250	1250	12600	11380	

PN, МПа	DN	Размеры, мм								Масса крана без привода, кг, не более	
		D	L1	L2	E	F	M	N	Dv	Фланцевое исполнение	Исполнение под приварку
6,3	50	49	216	216	103	155	-	-	135	22	18
	80	74	283	283	116	176	-	-	170	42	35
	100	100	406	406	123	182	-	-	200	61	50
	150	150	495	495	205	250	-	-	280	147	125
	200	201	597	597	327	297	-	-	345	370	320
	250	252	673	673	385	335	-	-	400	685	605
	300	303	762	762	405	380	490	515	460	790	735
	400	385	902	902	480	450	555	585	585	1410	1175
	500	487	1054	1054	555	540	690	695	705	2760	2445
	600	589	1232	1232	635	620	780	845	820	4110	3465
	700	684	1397	1397	710	700	895	990	935	5800	5185
	800	779	1651	1651	805	815	1045	1060	1050	8940	7980
	1000	976	1900	2000	1050	1050	1310	1410	1290	13750	12480
8,0 и 10,0	50	49	292	292	108	160	-	-	145	36	25
	80	74	356	356	116	182	-	-	180	51	42
	100	100	432	432	135	185	-	-	210	75	57
	150	150	559	559	205	250	-	-	290	165	145
	200	201	660	660	325	295	-	-	360	370	320
	250	252	787	787	385	335	-	-	430	685	605
	300	303	838	838	405	380	490	515	500	810	755
	400	385	991	991	480	450	555	585	620	1410	1175
	500	487	1194	1194	555	560	690	695	760	3700	2445
	600	589	1397	1397	635	620	780	845	930	4918	3465
	700	684	1549	1549	740	700	1000	1040	1135	6100	5890
	800	779	1778	1778	805	815	1120	1150	1365	8940	7980
	1000	976	1900	2000	1215	1275	1310	1500	1650	14652	13050

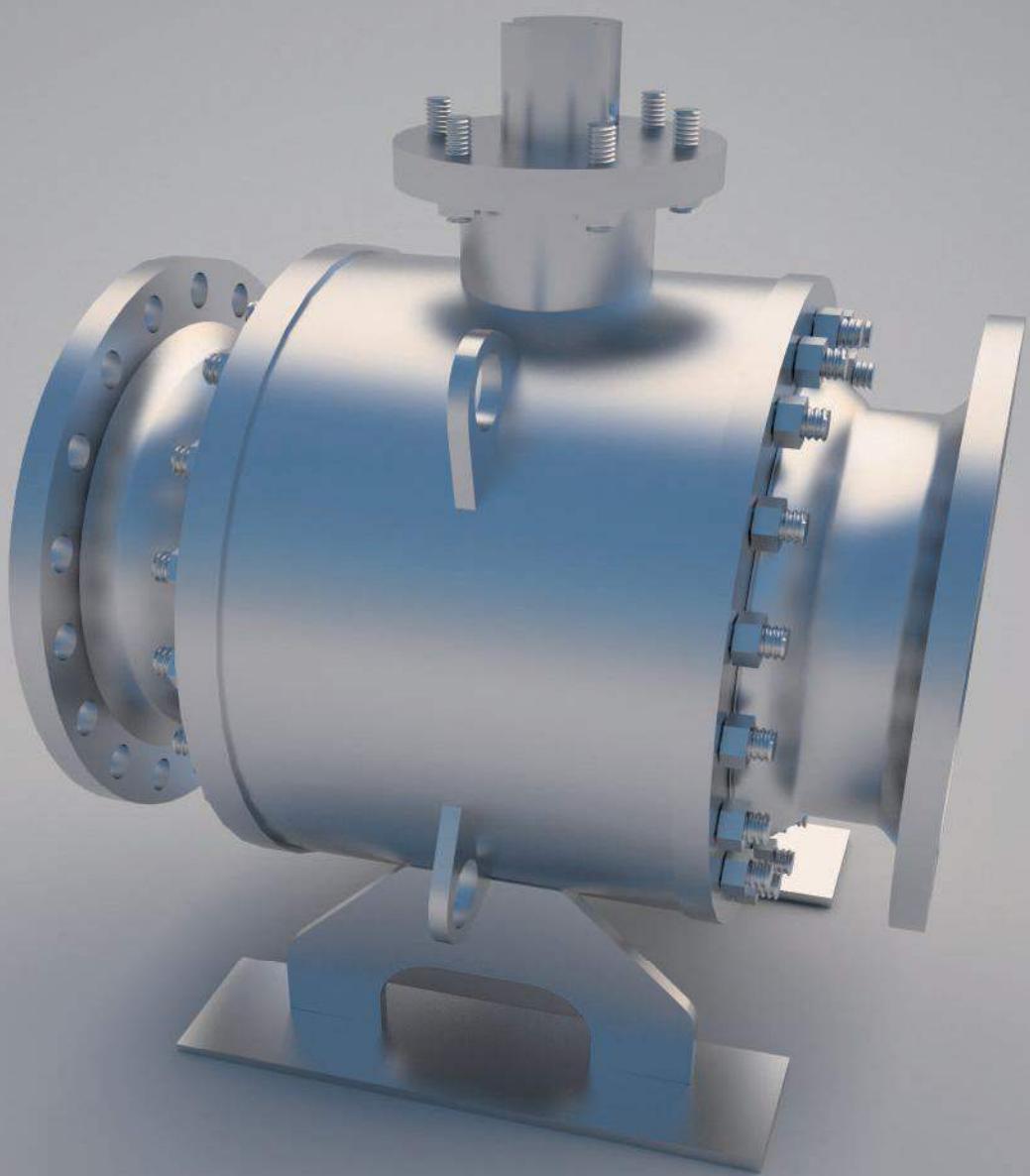
ПРИМЕЧАНИЕ: По согласованию с заказчиком допускается изготовление кранов с размерами отличными от указанных, а также неполнопроходных кранов.

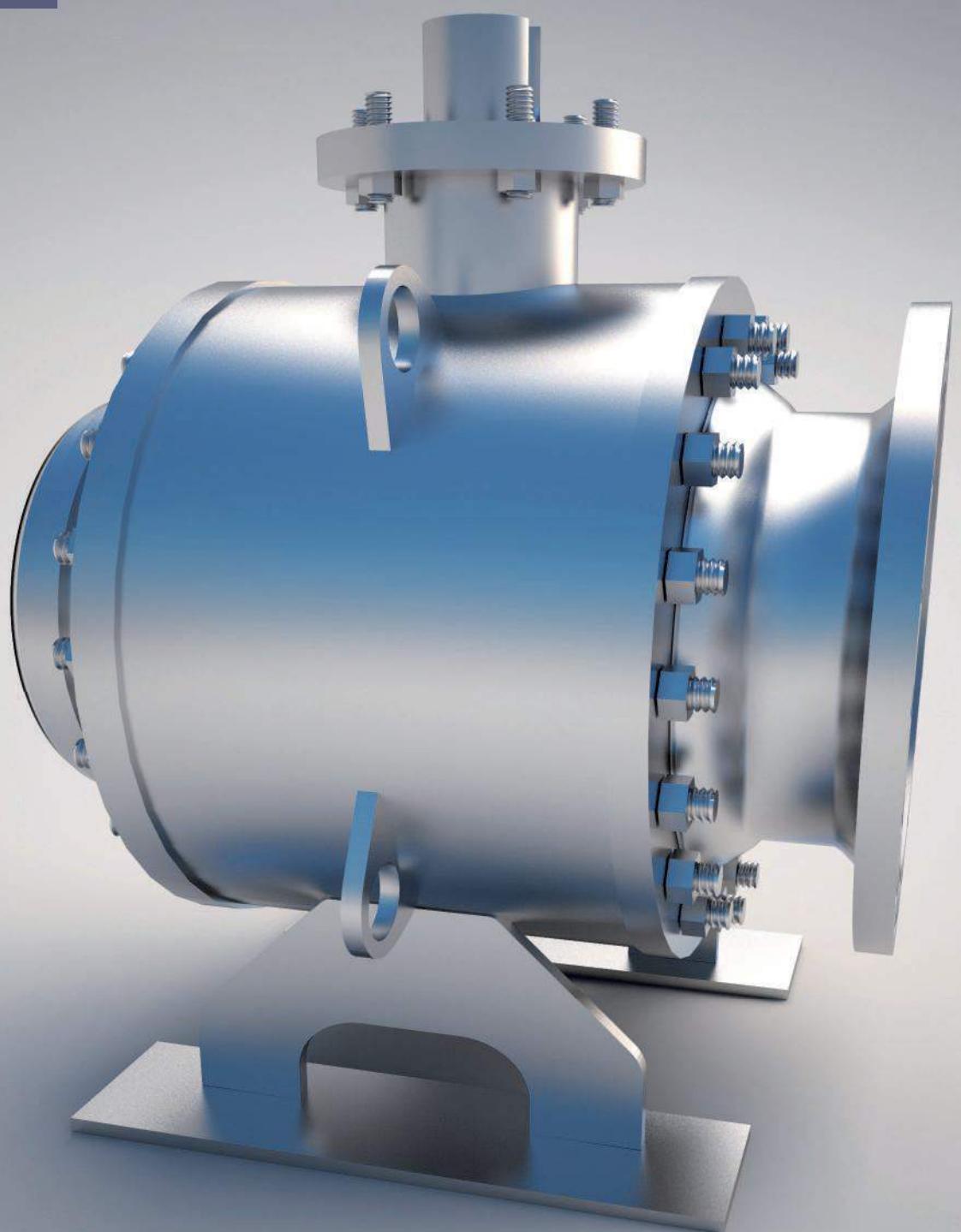
Показатели надежности задвижек:

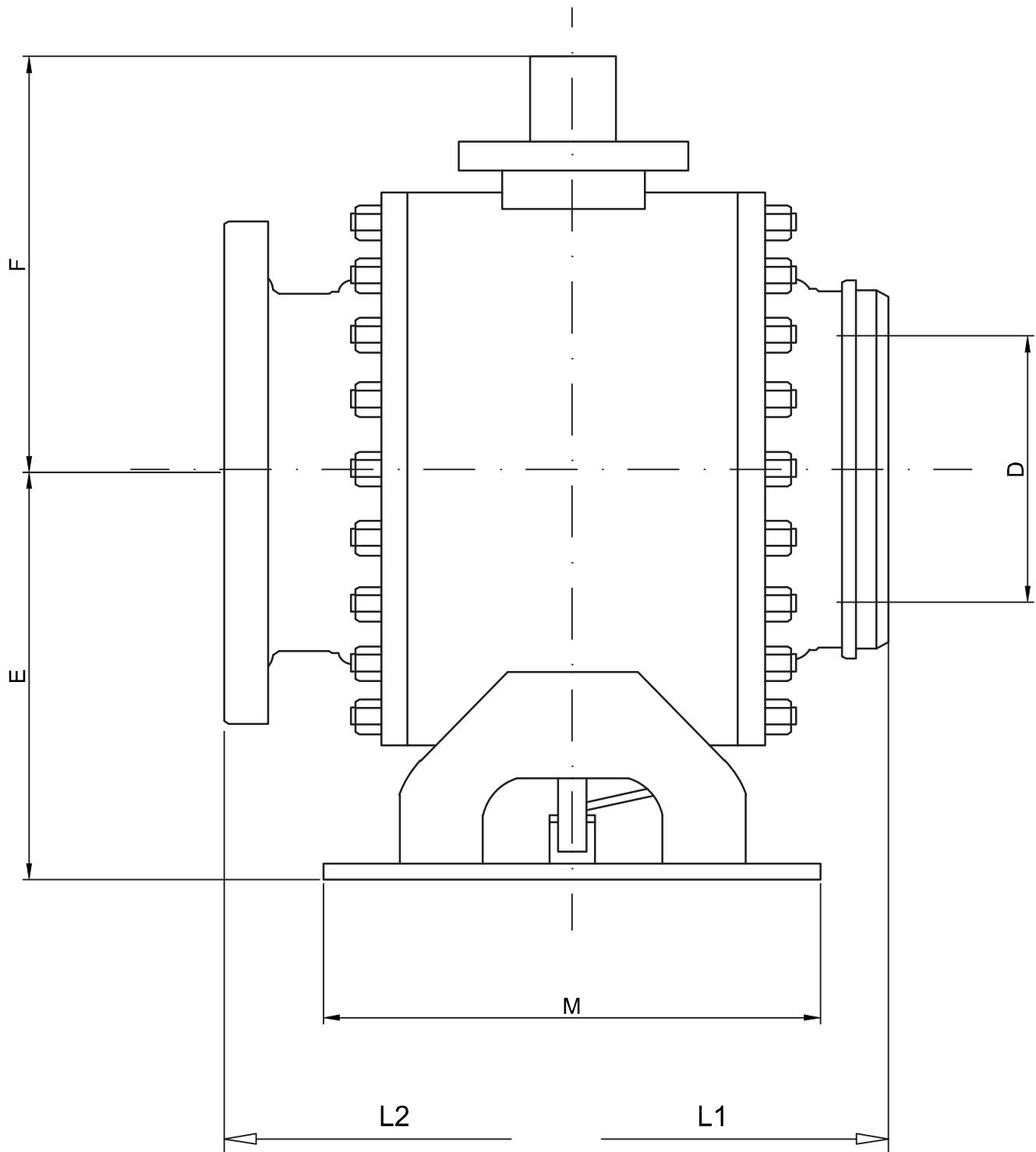
Средний срок службы до списания: не менее 40 лет

Средний ресурс до списания: не менее 2000 циклов

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя







L1 – строительная длина крана с патрубками под приварку;
L2 – строительная длина крана с фланцевым исполнением.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ

цельносварные

РН 1.6/2.5/4.0/6.3/8.0/10.0 МПа



Краны шаровые цельносварные

DN 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

PN 1,6/2,5/4,0/6,3/8,0/10,0 МПа.

Назначение – применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах различных сред
 Класс герметичности кранов – «А» по ГОСТ 9544
 Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-06-2013
 Установочное положение кранов на трубопроводе – на горизонтальном трубопроводе приводом вверх

Соединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 12815 или под приварку ГОСТ 16037 или комбинированные с одной стороны фланец, с другой патрубок под приварку
 Вид установки – надземная и подземная
 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

Климатическое исполнение	Temperatura воздуха, °C	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Р)	плюс 40	минус 60
УХЛ(РН)	плюс 40	минус 60

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал
Пробка	Сталь 09Г2С
Корпус	Сталь 20Л, 20 ГЛ, 09Г2С
Патрубок	Сталь 20Л, 20 ГЛ, 09Г2С
Шпиндель	Сталь 40ХН2МА

КРАН ШАРОВОЙ

Соединение: фланцевое/под приварку/комбинированное

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-100	100	1,6 (16)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	1,6 (16)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	1,6 (16)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-100	100	2,5 (25)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	2,5 (25)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	2,5 (25)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-100	100	4,0 (40)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	4,0 (40)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	4,0 (40)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-100	100	6,3 (63)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	6,3 (63)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	6,3 (63)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-100	100	8,0 (80)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	8,0 (80)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	8,0 (80)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

Обозначение по чертежу	DN	PN, МПА (кг/см ²)	Управление	Вид установки
УПКШ 16-100	100	10,0 (100)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-150	150	10,0 (100)	Рычаг	Надземная
УПКШ 16-200	200	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-250	250	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-300	300	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-400	400	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-500	500	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-600	600	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-700	700	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-800	800	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная
УПКШ 16-1000	1000	10,0 (100)	Редуктор/под электропривод	Надземная/подземная

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN, МПа	DN	Размеры, мм								Масса крана без привода, кг, не более	
		D	L1	L2	E	F	M	N	Dv	Фланцевое исполнение	Исполнение под приварку
1,6 и 2,5	100	100	305	229	123	175	-	-	190	36	31
	150	150	457	394	185	245	-	-	250	75	67
	200	201	521	457	320	288	-	-	310	280	245
	250	252	559	533	380	330	-	-	370	400	320
	300	303	635	610	395	370	450	495	430	620	560
	400	385	838	762	465	435	525	545	550	1205	995
	500	487	991	914	540	515	640	650	660	1816	1905
	600	589	1143	1067	620	605	715	810	770	2924	2885
	700	684	1346	1245	695	685	830	895	875	4330	4060
	800	779	1524	1372	785	775	945	1020	990	6090	5640
4,0	1000	976	1780	1850	950	945	1160	1250	1210	10705	10280
	100	100	305	305	123	180	-	-	190	45	34
	150	150	457	457	185	245	-	-	250	90	80
	200	201	521	502	320	288	-	-	320	285	245
	250	252	559	568	380	330	-	-	385	425	320
	300	303	635	648	395	370	450	495	450	680	630
	400	385	838	838	465	435	525	545	585	1270	995
	500	487	991	991	540	515	640	650	670	2030	1905
	600	589	1143	1143	620	605	715	810	795	3185	2950
	700	684	1346	1346	695	685	830	895	900	4685	4145
6,3	800	779	1524	1524	785	775	945	1020	1030	7105	6315
	1000	976	1780	1850	950	945	1160	1250	1250	12600	11380
	100	100	406	406	123	182	-	-	200	61	50
	150	150	495	495	205	250	-	-	280	147	125
	200	201	597	597	327	297	-	-	345	370	320
	250	252	673	673	385	335	-	-	400	685	605
	300	303	762	762	405	380	490	515	460	790	735
	400	385	902	902	480	450	555	585	585	1410	1175
	500	487	1054	1054	555	540	690	695	705	2760	2445
	600	589	1232	1232	635	620	780	845	820	4110	3465
8,0	700	684	1397	1397	710	700	895	990	935	5800	5185
	800	779	1651	1651	805	815	1045	1060	1050	8940	7980
	1000	976	1900	2000	1050	1050	1310	1410	1290	13750	12480

PN, МПа	DN	Размеры, мм								Масса крана без привода, кг, не более	Фланцевое исполнение	Исполнение под приварку
		D	L1	L2	E	F	M	N	Dv			
8,0 и 10,0	100	100	432	432	135	185	-	-	210	75	57	
	150	150	559	559	205	250	-	-	290	165	145	
	200	201	660	660	325	295	-	-	360	370	320	
	250	252	787	787	385	335	-	-	430	685	605	
	300	303	838	838	405	380	490	515	500	810	755	
	400	385	991	991	480	450	555	585	620	1410	1175	
	500	487	1194	1194	555	560	690	695	760	3700	2445	
	600	589	1397	1397	635	620	780	845	930	4918	3465	
	700	684	1549	1549	740	700	1000	1040	1135	6100	5890	
	800	779	1778	1778	805	815	1120	1150	1365	8940	7980	
	1000	976	1900	2000	1215	1275	1310	1500	1650	14652	13050	

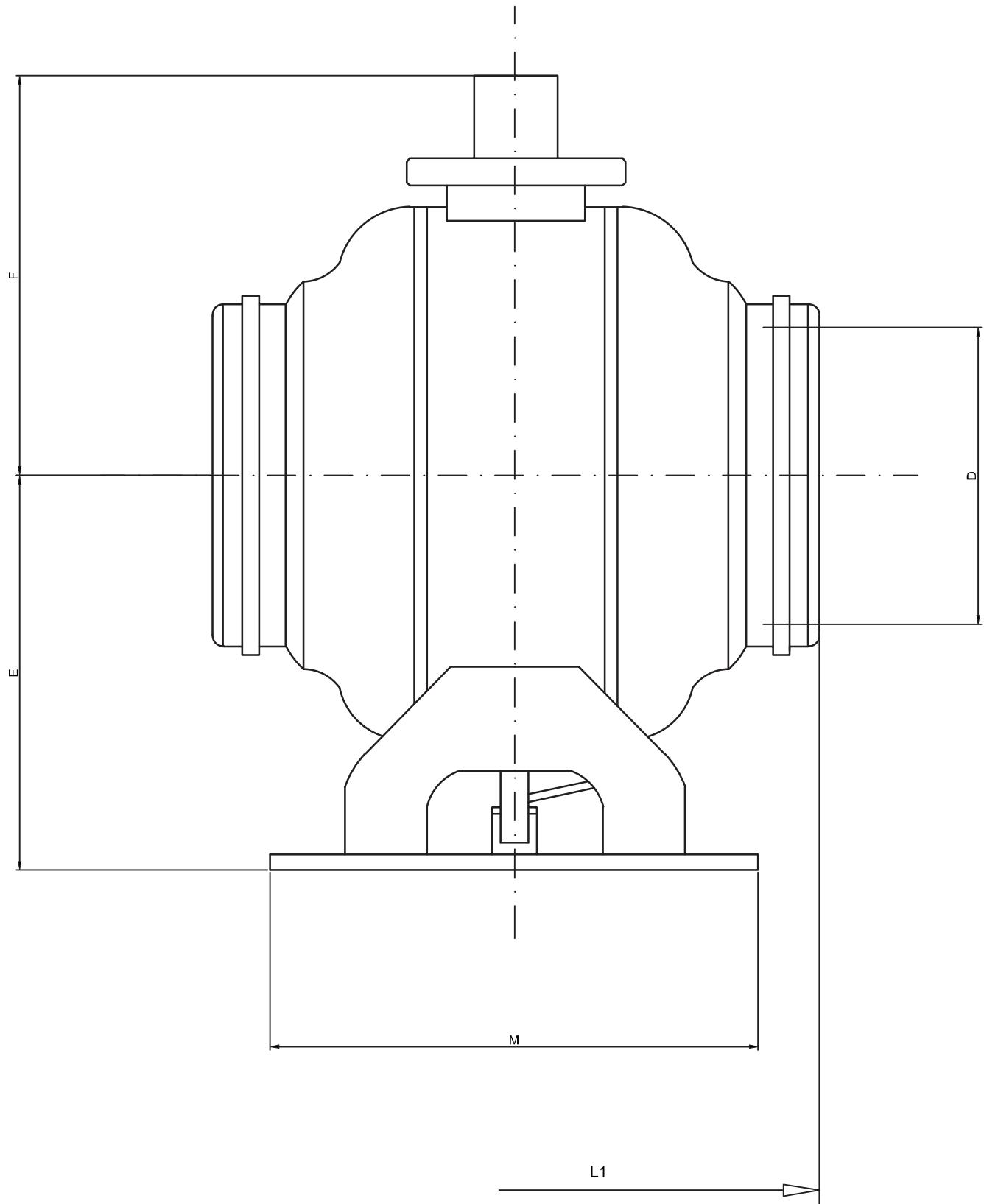
ПРИМЕЧАНИЕ: По согласованию с заказчиком допускается изготовление кранов с размерами отличными от указанных, а также неполнопроходных кранов.

Показатели надежности:

Средний срок службы до списания: не менее 40 лет

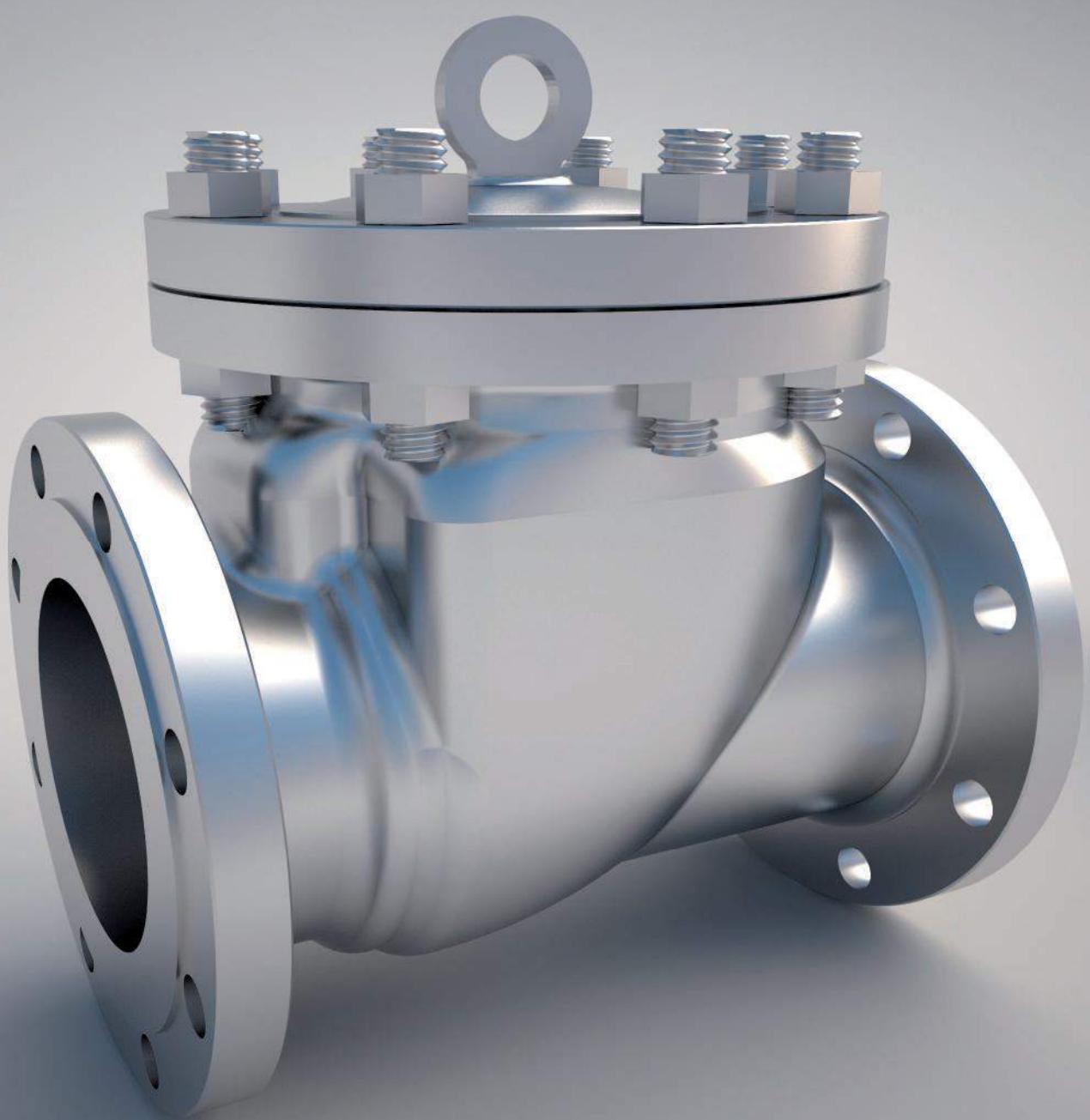
Средний ресурс до списания: не менее 2000 циклов

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя



КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

РН 1.0/1.6/2.5/4.0/6.3/8.0/10.0/
12.5/16.0 МПа



Клапаны обратные

DN 40, 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700

PN 1,0/1,6/2,5/4,0/6,3/8,0/10,0/12,5/16,0 МПа.

Назначение – предназначены для предотвращения обратного потока транспортируемой среды в технологических трубопроводах и обеспечения безопасности работы оборудования на перекачивающих станциях
 Рабочая среда – вода, нефть, нефтепродукты
 Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-09-2013
 Рабочее положение – на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх; на верти-

кальном трубопроводе – по направлению стрелки на корпусе вверх
 Климатическое исполнение – У, ХЛ, УХЛ по ГОСТ 15150
 Клапаны обратные предназначены для эксплуатации на открытом воздухе в следующих макроклиматических районах с категорией размещения 1 по ГОСТ 15150: с умеренным климатом – исполнение У(Н); с холодным климатом – исполнение ХЛ(Ф); с умеренным и холодным климатом – исполнение УХЛ(НФ)

Климатическое исполнение	Температура воздуха, °С	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Ф)	плюс 40	минус 60
УХЛ(НФ)	плюс 40	минус 60

Сейсмичность района установки задвижек: по 12-ти балльной шкале MSK-64 по ГОСТ 30546.1 до 10 баллов включительно

Класс герметичности: ГОСТ 13252

Присоединение к трубопроводу:

- под приварку
- фланцевое, с присоединительными размерами по ГОСТ 12815 или по рабочим чертежам
- стяжное, для клапанов с диаметром номинальным DN 40, 50, 80, 100

Габаритные размеры, строительные длины и масса клапанов: по рабочим чертежам или чертежам, согласованных с заказчиком в установленном порядке

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал	
Исполнение	У	УХЛ, ХЛ
Крышка	20Л ГОСТ 977-88	20Л ГОСТ 977-88
Рычаг	20Л ГОСТ 977-88	20Л ГОСТ 977-88
Захлопка	20Л ГОСТ 977-88	20Л ГОСТ 977-88
Седло	20Л ГОСТ 977-8875	20Л ГОСТ 977-88
Ось	20Х13 ГОСТ 5949-75	14Х17Н2 ГОСТ 5949-75
Шпилька, Гайка	38ХА ГОСТ 4543-71	40ХА ГОСТ 4543-71

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

Соединение: фланцевое/под приварку

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПКО 10-040	40	1,0 (10)	200	115	7
УПКО 10-050	50	1,0 (10)	230	125	11
УПКО 10-080	80	1,0 (10)	310	165	21
УПКО 10-100	100	1,0 (10)	350	175	29
УПКО 10-150	150	1,0 (10)	400	205	53
УПКО 10-200	200	1,0 (10)	460	250	95
УПКО 10-250	250	1,0 (10)	550	280	151
УПКО 10-300	300	1,0 (10)	650	340	246
УПКО 10-350	350	1,0 (10)	750	360	363
УПКО 10-400	400	1,0 (10)	850	380	543
УПКО 10-500	500	1,0 (10)	980	400	745
УПКО 10-600	600	1,0 (10)	1110	480	869
УПКО 10-700	700	1,0 (10)	1250	580	965

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПКО 16-040	40	1,6 (16)	210	124	9
УПКО 16-050	50	1,6 (16)	230	131	12
УПКО 16-080	80	1,6 (16)	310	172	23
УПКО 16-100	100	1,6 (16)	350	188	34
УПКО 16-150	150	1,6 (16)	480	225	66
УПКО 16-200	200	1,6 (16)	550	280	110
УПКО 16-250	250	1,6 (16)	650	310	160
УПКО 16-300	300	1,6 (16)	750	380	263
УПКО 16-350	350	1,6 (16)	850	400	380
УПКО 16-400	400	1,6 (16)	950	440	560
УПКО 16-500	500	1,6 (16)	1050	500	762
УПКО 16-600	600	1,6 (16)	1150	550	986
УПКО 16-700	700	1,6 (16)	1250	600	1132

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПКО 25-040	40	2,5 (25)	220	125	8
УПКО 25-050	50	2,5 (25)	230	135	12
УПКО 25-080	80	2,5 (25)	310	170	23
УПКО 25-100	100	2,5 (25)	350	190	34
УПКО 25-150	150	2,5 (25)	480	250	78
УПКО 25-200	200	2,5 (25)	550	320	110
УПКО 25-250	250	2,5 (25)	650	365	168
УПКО 25-300	300	2,5 (25)	750	410	305
УПКО 25-350	350	2,5 (25)	850	450	370
УПКО 25-400	400	2,5 (25)	950	485	600
УПКО 25-500	500	2,5 (25)	1150	580	802
УПКО 25-600	600	2,5 (25)	1350	650	1078
УПКО 25-700	700	2,5 (25)	1530	680	1254

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПКО 40-040	40	4,0 (40)	230	125	11
УПКО 40-050	50	4,0 (40)	230	135	13
УПКО 40-080	80	4,0 (40)	310	170	26
УПКО 40-100	100	4,0 (40)	350	190	35
УПКО 40-150	150	4,0 (40)	480	250	78
УПКО 40-200	200	4,0 (40)	550	320	135
УПКО 40-250	250	4,0 (40)	650	365	210
УПКО 40-300	300	4,0 (40)	750	410	355
УПКО 40-350	350	4,0 (40)	850	450	520
УПКО 40-400	400	4,0 (40)	950	485	680
УПКО 40-500	500	4,0 (40)	1150	580	960
УПКО 40-600	600	4,0 (40)	1350	650	1300
УПКО 40-700	700	4,0 (40)	1530	720	1360

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПКО 63-040	40	6,3 (63)	250	160	11
УПКО 63-050	50	6,3 (63)	300	169	13
УПКО 63-080	80	6,3 (63)	380	185	26
УПКО 63-100	100	6,3 (63)	430	20	68
УПКО 63-150	150	6,3 (63)	550	270	88
УПКО 63-200	200	6,3 (63)	650	342	135
УПКО 63-250	250	6,3 (63)	775	405	282
УПКО 63-300	300	6,3 (63)	900	423	448
УПКО 63-350	350	6,3 (63)	1025	485	650
УПКО 63-400	400	6,3 (63)	1150	510	740
УПКО 63-500	500	6,3 (63)	1275	665	1050
УПКО 63-600	600	6,3 (63)	1400	650	1480
УПКО 63-700	700	6,3 (63)	1530	720	1520

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПКО 80-040	40	8,0 (80)	260	160	14
УПКО 80-050	50	8,0 (80)	300	169	25
УПКО 80-080	80	8,0 (80)	380	185	53
УПКО 80-100	100	8,0 (80)	430	220	68
УПКО 80-150	150	8,0 (80)	550	270	88
УПКО 80-200	200	8,0 (80)	650	342	187
УПКО 80-250	250	8,0 (80)	775	405	282
УПКО 80-300	300	8,0 (80)	900	423	530
УПКО 80-350	350	8,0 (80)	1025	485	755
УПКО 80-400	400	8,0 (80)	1150	510	820
УПКО 80-500	500	8,0 (80)	1275	665	1158
УПКО 80-600	600	8,0 (80)	1400	750	1668
УПКО 80-700	700	8,0 (80)	1800	800	1680

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПКО 100-040	40	10,0 (100)	270	195	20
УПКО 100-050	50	10,0 (100)	300	203	25
УПКО 100-080	80	10,0 (100)	380	215	53
УПКО 100-100	100	10,0 (100)	430	250	85
УПКО 100-150	150	10,0 (100)	550	300	131
УПКО 100-200	200	10,0 (100)	650	364	187
УПКО 100-250	250	10,0 (100)	775	445	364
УПКО 100-300	300	10,0 (100)	900	468	663
УПКО 100-350	350	10,0 (100)	1025	525	880
УПКО 100-400	400	10,0 (100)	1150	560	910
УПКО 100-500	500	10,0 (100)	1400	745	1236
УПКО 100-600	600	10,0 (100)	1450	750	1790
УПКО 100-700	700	10,0 (100)	1800	800	1830

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПКО 125-040	40	12,5 (125)	280	195	20
УПКО 125-050	50	12,5 (125)	330	203	30
УПКО 125-080	80	12,5 (125)	400	215	63
УПКО 125-100	100	12,5 (125)	500	250	85
УПКО 125-150	150	12,5 (125)	650	300	157
УПКО 125-200	200	12,5 (125)	750	364	235
УПКО 125-250	250	12,5 (125)	900	445	364
УПКО 125-300	300	12,5 (125)	1050	468	703
УПКО 125-350	350	12,5 (125)	1200	525	980
УПКО 125-400	400	12,5 (125)	1350	560	1080
УПКО 125-500	500	12,5 (125)	1400	745	1386
УПКО 125-600	600	12,5 (125)	1450	750	1860
УПКО 125-700	700	12,5 (125)	2080	880	1950

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПКО 160-040	40	16,0 (160)	290	230	23
УПКО 160-050	50	16,0 (160)	330	240	30
УПКО 160-080	80	16,0 (160)	400	255	63
УПКО 160-100	100	16,0 (160)	500	280	94
УПКО 160-150	150	16,0 (160)	650	330	200
УПКО 160-200	200	16,0 (160)	750	380	255
УПКО 160-250	250	16,0 (160)	900	485	447
УПКО 160-300	300	16,0 (160)	1050	494	762
УПКО 160-350	350	16,0 (160)	1200	585	1060
УПКО 160-400	400	16,0 (160)	1350	600	1156
УПКО 160-500	500	16,0 (160)	1525	800	1478
УПКО 160-600	600	16,0 (160)	1600	850	2040
УПКО 160-700	700	16,0 (160)	2080	880	2120

Показатели надежности:

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя

Для клапанов DN 40, 50, 80, 100:

полный назначенный срок службы

12 лет

полный назначенный ресурс

6000 циклов

наработка на отказ

1800 циклов

Для остальных клапанов:

а) показатели безотказности:

наработка на отказ в течение неназначенного срока службы

не менее 750 циклов

вероятность безотказной работы за один цикл «открыто-закрыто»

не менее 0,999

б) показатели долговечности:

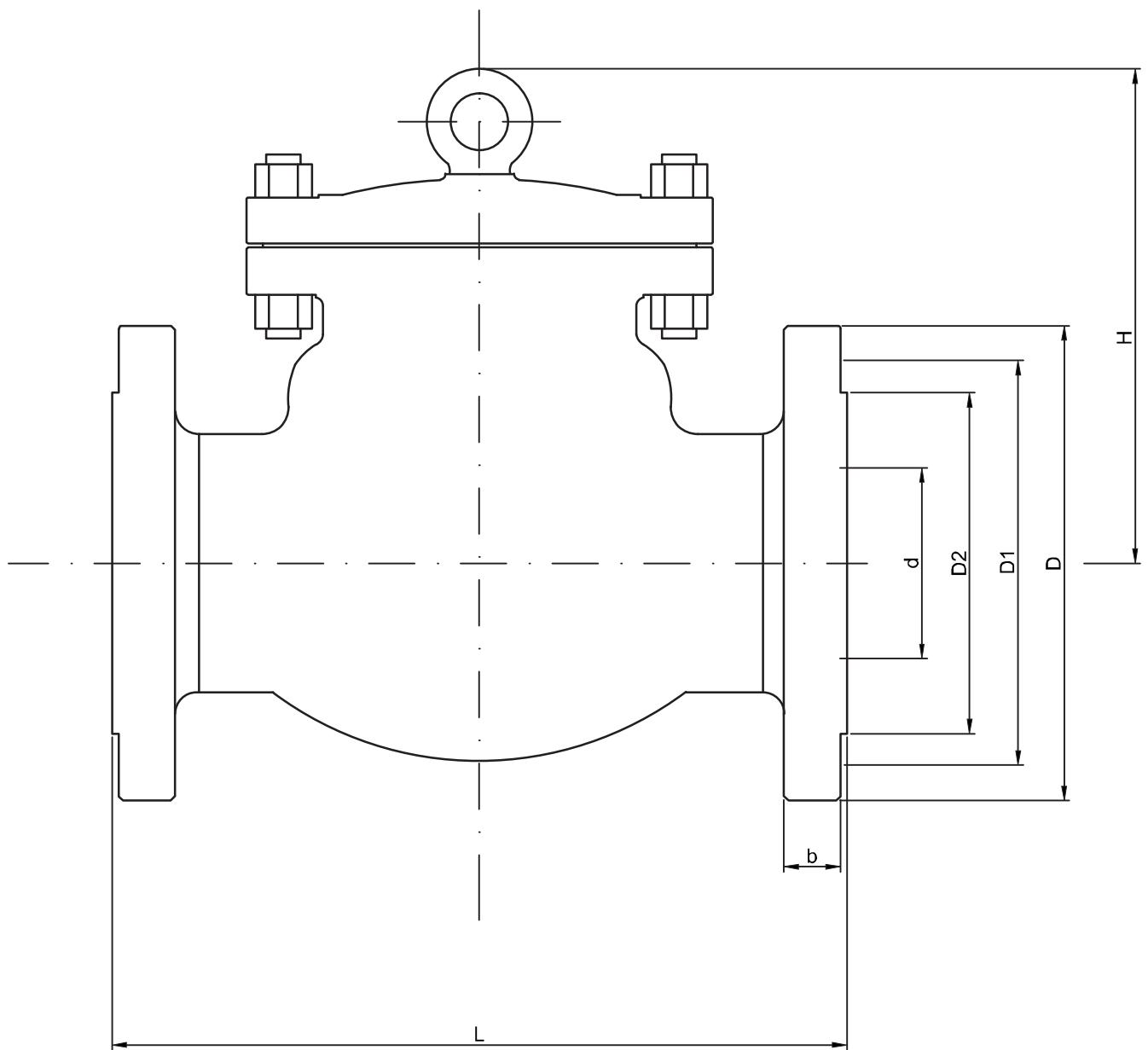
назначенный срок службы

не менее 30 лет

срок службы выемных частей и

не менее 15 лет

комплектующих изделий



ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ

РН 1.0/1.6/2.5/4.0/6.3 МПа



Затворы дисковые

DN 50 , 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

PN 1,0/1,6/2,5/4,0/6,3 МПа.

Назначение – предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах различных жидких сред
 Рабочая среда – вода, нефть, нефтепродукты
 Производятся по СТ 1836-1917-01-АО-07-2013
 Установочное положение затворов – на горизонтальном, вертикальном или наклонном трубопроводе надземное или в колодце. Положение вала затвора должно быть горизонтальным или вертикальным, в

зависимости от исполнения
 Климатическое исполнение – У, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
 Затворы дисковые предназначены для эксплуатации в следующих макроклиматических районах с категорией размещения 1, 2, 3, 4 по ГОСТ 15150: с умеренным климатом – исполнение У(Н); с холодным климатом – исполнение ХЛ(Ф); с умеренным и холодным климатом – исполнение УХЛ(НФ)

Климатическое исполнение	Категория размещения	Температура воздуха, °С	
		верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	1, 2, 3, 4	плюс 45	минус 40
УХЛ(НФ), ХЛ(Ф)	1, 2, 3, 4	плюс 40	минус 60

Сейсмичность районов эксплуатации: по 12-ти балльной шкале MSK-64 по ГОСТ 30546.1 до 10 баллов включительно

Класс герметичности: ГОСТ 9544

Присоединение к трубопроводу:

- под приварку
- фланцевое, с присоединительными размерами по ГОСТ 12815 или по рабочим чертежам

Габаритные размеры, строительные длины и масса клапанов: по рабочим чертежам, согласованных с заказчиком в установленном порядке

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал	
Исполнение	У	УХЛ, ХЛ
Корпус, фланец	20Л ГОСТ 977-88	20Л ГОСТ 977-88
Диск	20Л ГОСТ 977-88	20Л ГОСТ 977-88
Вал, Ось	20Х13 ГОСТ 5949-75	14Х17Н2 ГОСТ 5949-75
Шпилька, Гайка	35ХА ГОСТ 4543-71	20ХН3А ГОСТ 4543-71

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ

Соединение: фланцевое/под приварку

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПЗД 10-050	50	1,0 (10)	255	480	8
УПЗД 10-080	80	1,0 (10)	279	518	12
УПЗД 10-100	100	1,0 (10)	295	550	23
УПЗД 10-150	150	1,0 (10)	317	590	33
УПЗД 10-200	200	1,0 (10)	337	626	68
УПЗД 10-250	250	1,0 (10)	355	660	110
УПЗД 10-300	300	1,0 (10)	370	690	168
УПЗД 10-350	350	1,0 (10)	390	735	305
УПЗД 10-400	400	1,0 (10)	42	770	370
УПЗД 10-500	500	1,0 (10)	434	805	600
УПЗД 10-600	600	1,0 (10)	456	840	802
УПЗД 10-700	700	1,0 (10)	478	878	1078
УПЗД 10-800	800	1,0 (10)	500	914	1254
УПЗД 10-1000	1000	1,0 (10)	530	950	1400

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПЗД 10-050	50	1,6 (16)	280	538	11
УПЗД 10-080	80	1,6 (16)	304	580	13
УПЗД 10-100	100	1,6 (16)	328	620	26
УПЗД 10-150	150	1,6 (16)	352	656	35
УПЗД 10-200	200	1,6 (16)	376	695	78
УПЗД 10-250	250	1,6 (16)	400	735	124
УПЗД 10-300	300	1,6 (16)	425	770	210
УПЗД 10-350	350	1,6 (16)	450	810	355
УПЗД 10-400	400	1,6 (16)	472	846	520
УПЗД 10-500	500	1,6 (16)	500	885	680
УПЗД 10-600	600	1,6 (16)	525	932	960
УПЗД 10-700	700	1,6 (16)	550	978	1300
УПЗД 10-800	800	1,6 (16)	524	1015	1360
УПЗД 10-1000	1000	1,6 (16)	616	1070	1486

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПЗД 10-050	50	2,5 (25)	305	610	13
УПЗД 10-080	80	2,5 (25)	360	645	15
УПЗД 10-100	100	2,5 (25)	387	690	30
УПЗД 10-150	150	2,5 (25)	415	722	68
УПЗД 10-200	200	2,5 (25)	439	764	88
УПЗД 10-250	250	2,5 (25)	465	810	135
УПЗД 10-300	300	2,5 (25)	490	856	280
УПЗД 10-350	350	2,5 (25)	517	910	450
УПЗД 10-400	400	2,5 (25)	540	950	650
УПЗД 10-500	500	2,5 (25)	570	1000	740
УПЗД 10-600	600	2,5 (25)	595	1040	1055
УПЗД 10-700	700	2,5 (25)	620	1080	1480
УПЗД 10-800	800	2,5 (25)	645	1126	1520
УПЗД 10-1000	1000	2,5 (25)	673	1190	1700

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПЗД 10-050	50	4,0 (40)	330	675	15
УПЗД 10-080	80	4,0 (40)	375	710	27
УПЗД 10-100	100	4,0 (40)	475	760	55
УПЗД 10-150	150	4,0 (40)	440	800	73
УПЗД 10-200	200	4,0 (40)	470	840	94
УПЗД 10-250	250	4,0 (40)	500	905	187
УПЗД 10-300	300	4,0 (40)	530	970	295
УПЗД 10-350	350	4,0 (40)	557	1035	533
УПЗД 10-400	400	4,0 (40)	580	1080	765
УПЗД 10-500	500	4,0 (40)	610	1165	828
УПЗД 10-600	600	4,0 (40)	640	1195	1160
УПЗД 10-700	700	4,0 (40)	667	1236	1668
УПЗД 10-800	800	4,0 (40)	685	1280	1680
УПЗД 10-1000	1000	4,0 (40)	715	1320	1790

Обозначение по чертежу	DN	PN	L	H	Масса, кг, не более
УПЗД 10-050	50	6,3 (63)	375	720	25
УПЗД 10-080	80	6,3 (63)	400	774	35
УПЗД 10-100	100	6,3 (63)	430	830	65
УПЗД 10-150	150	6,3 (63)	456	890	87
УПЗД 10-200	200	6,3 (63)	485	945	160
УПЗД 10-250	250	6,3 (63)	510	1005	240
УПЗД 10-300	300	6,3 (63)	537	1060	367
УПЗД 10-350	350	6,3 (63)	565	1115	710
УПЗД 10-400	400	6,3 (63)	590	1175	980
УПЗД 10-500	500	6,3 (63)	620	1230	1080
УПЗД 10-600	600	6,3 (63)	645	1290	1386
УПЗД 10-700	700	6,3 (63)	672	1345	1710
УПЗД 10-800	800	6,3 (63)	700	1400	1854
УПЗД 10-1000	1000	6,3 (63)	750	1446	1995

Показатели надежности:

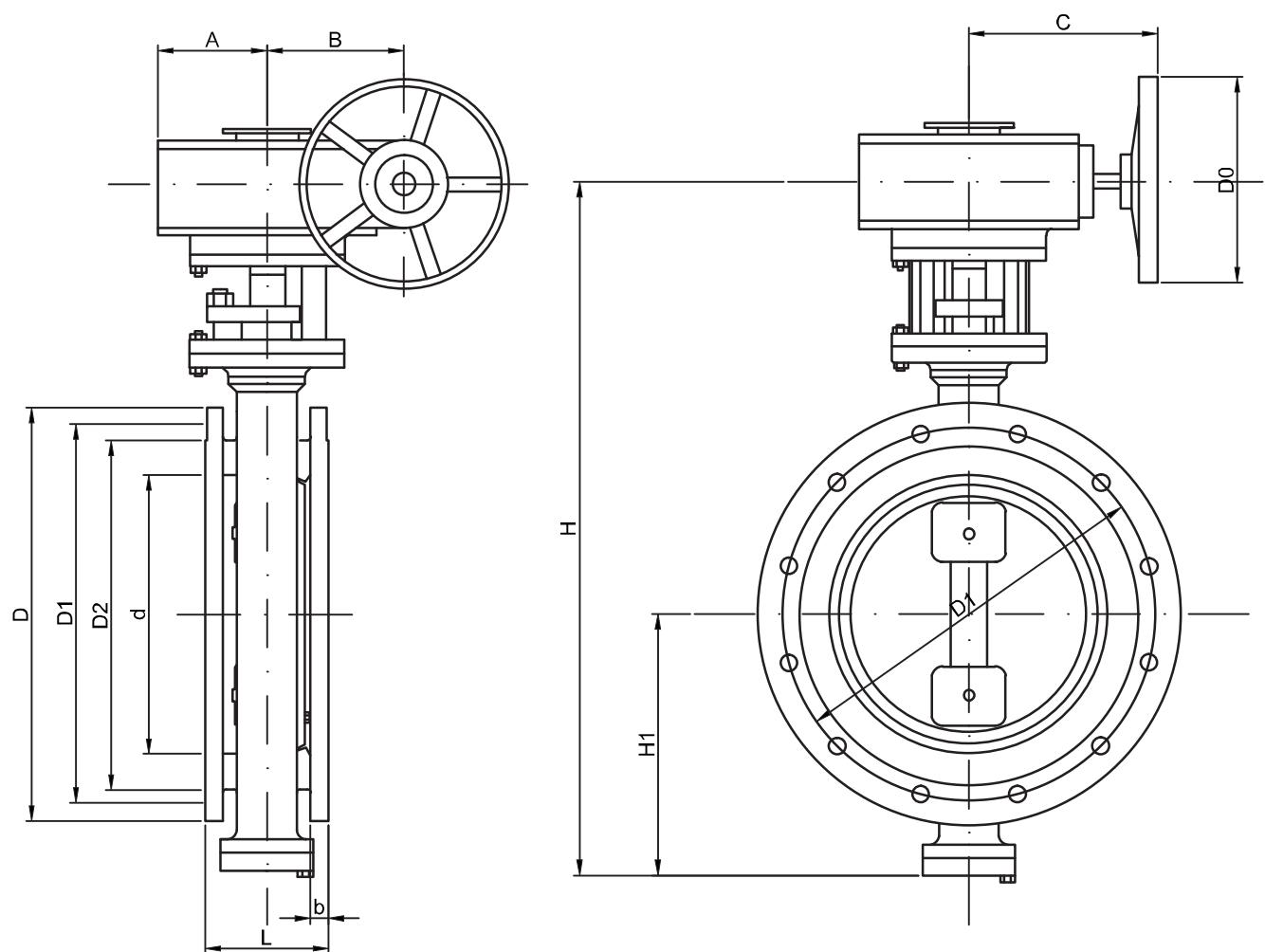
Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 20 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя

Для затворов DN до 600:

полный назначенный срок службы	12 лет
полный назначенный ресурс	2000 циклов
наработка на отказ	800 циклов

Для остальных затворов:

а) показатели безотказности:	
наработка на отказ в течение неназначенного срока службы	не менее 400 циклов
вероятность безотказной работы за один цикл «открыто-закрыто»	не менее 0,999
б) показатели долговечности:	
назначенный срок службы	не менее 30 лет
срок службы выемных частей и комплектующих изделий	не менее 15 лет



ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ

РН 14/21/35/70 МПа



Задвижки шиберные

DN 50 , 65, 80, 100

PN 14/21/35/70 МПа.

Назначение – предназначены для использования в качестве запорного устройства в оборудовании обвязки устья скважин, фонтанных и нагнетательных арматурах, трубопроводах с температурой транспортируемой среды не более 120°C и наличием механических примесей до 0,5% по объему

Рабочая среда – природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты, жидкие среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой

Производятся по СТ 1836-1917-01-A0-01-2013

Климатическое исполнение – У, ХЛ, Т по ГОСТ 15150

Задвижки шиберные предназначены для эксплуатации в макроклиматических районах по ГОСТ 16350: с умеренным клима-

том – исполнение У(Н); с холодным климатом – исполнение ХЛ(Т); с умеренным и холодным климатом – исполнение УХЛ(НТ)

Категория размещения задвижек по ГОСТ 15150-1

Задвижки изготавливаются в трех коррозионностойких исполнениях по ГОСТ 13846:

К1 – для скважинной среды с объемным содержанием CO₂ до 6 %,

К2 – для скважинной среды с объемным содержанием CO₂ и H₂S до 6 %,

К3 – для скважинной среды с объемным содержанием CO₂ и H₂S до 25 % и в некоррозионностойком исполнении для скважинной среды с объемным содержанием CO₂ и H₂S до 0,003 %, а также для сточной воды

Климатическое исполнение	Температура воздуха, °С	
	верхнее значение	нижнее значение
У(Н)	плюс 45	минус 40
ХЛ(Т)	плюс 40	минус 60
УХЛ(НТ)	плюс 40	минус 60

Внешний вид задвижек, основные габаритные размеры и массы должны соответствовать требованиям конструкторской документации. Завод изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию задвижек, не ухудшающих технических характеристик

Направление подачи рабочей среды - любое

Коэффициент гидравлического сопротивления задвижек - не более 0,1

Установочное положение задвижек - любое

Управление задвижкой осуществляется с помощью ручного привода (маховика)

Вращение маховика по часовой стрелке соответствует закрытию задвижки

Присоединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 28919 или по рабочим чертежкам.

Задвижки имеют указатель для визуального контроля крайних положений шибера

Задвижки предназначены для работы при крайних положениях затвора «открыто» или «закрыто»

Использование задвижек в качестве регулирующих устройств запрещается!

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал	Примечание
Корпус	30ХМЛ	KCU $-40 \geq 30$ Дж/см ² для У1
Седло, шибер	95Х18	KCU $-60 \geq 30$ Дж/см ² для ХЛ1
Шпиндель	14Х17Н2	
Шпилька, Гайка	38ХА или 40Х	
Сальниковое уплотнение	Манжета полиуретановая Кольцо резиновое	Допускается комбинированная фторопласто-резиновая

Показатели надежности:

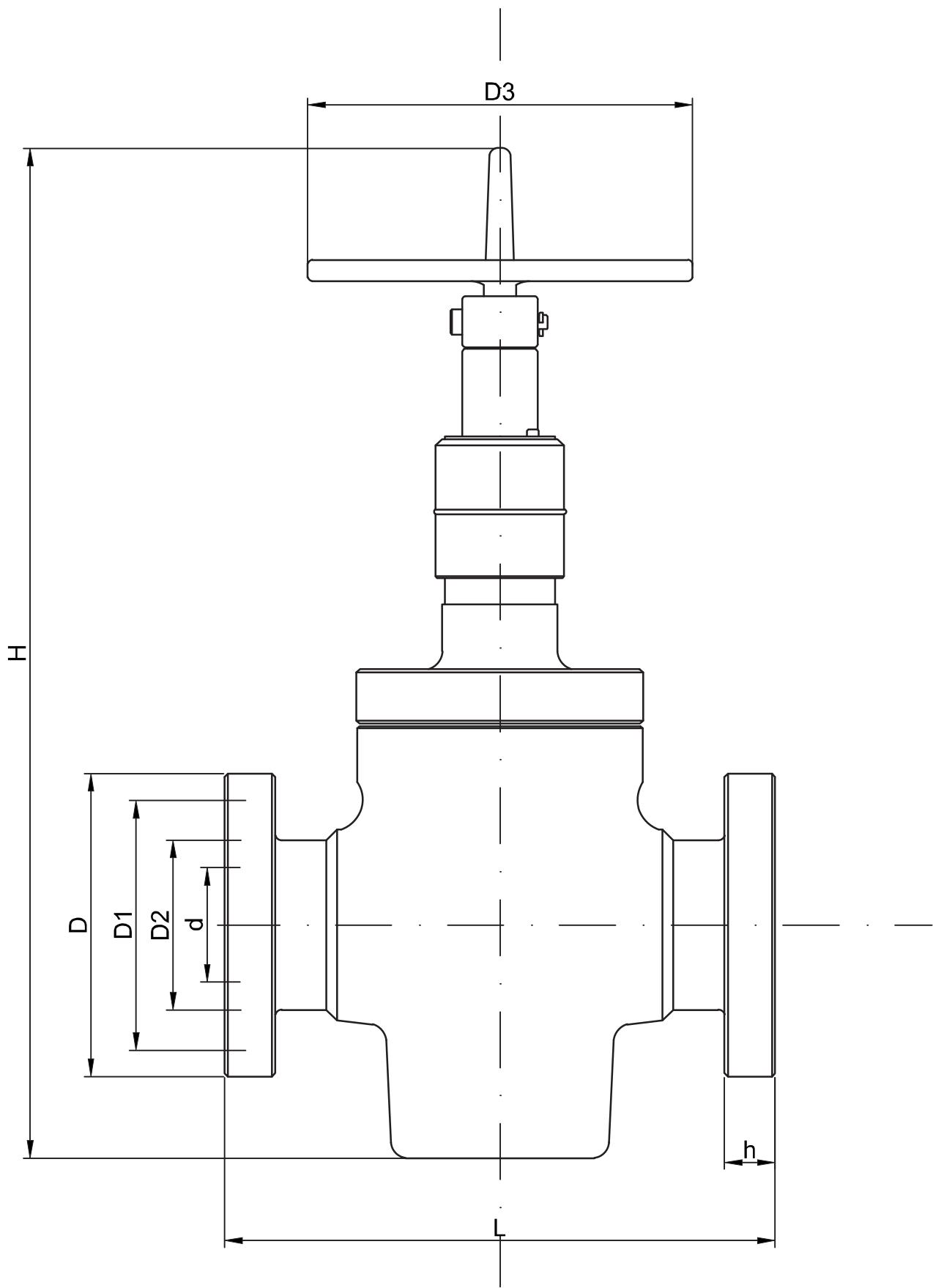
Гарантийный срок: 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 26 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя

Задвижки шиберные относятся к классу ремонтируемых, восстанавливаемых в процессе эксплуатации изделий:

полный средний срок службы корпусных деталей	не менее 15 лет
полный средний ресурс наработка на отказ	не менее 30 лет
	не менее 1500 циклов
	не менее 500 циклов

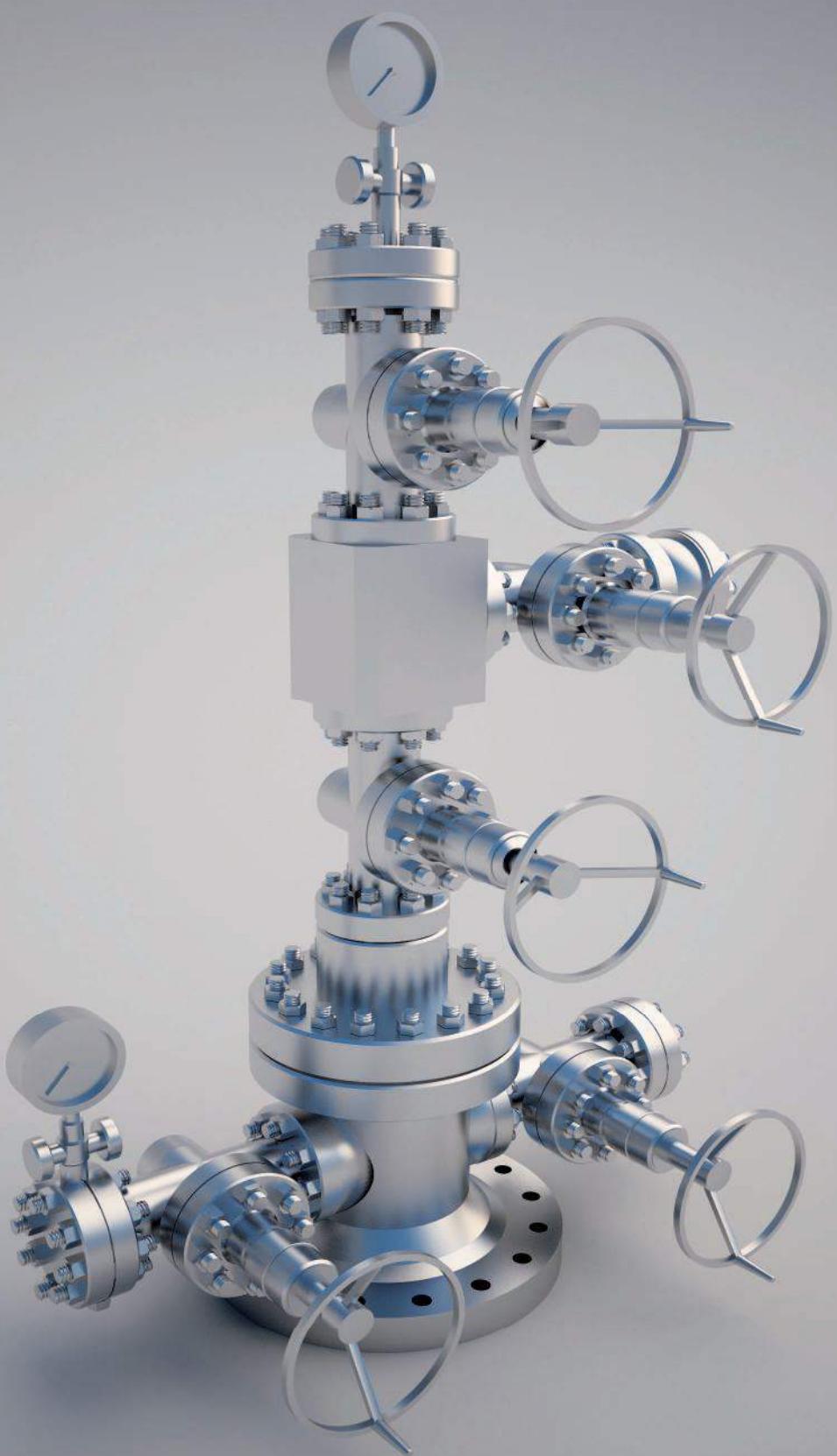
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Обозначение	PN, МПа	DN, мм	L, мм	H, мм	d, мм	D, мм	D1 , мм	D2 , мм	d1 , мм	h, мм	b, мм	f, мм	D3, мм	Масса кг
УП АФ 140-050	14	50	322	680	52	165	127	82,5	19	34	12	8	350	58
УП АФ 210-050	21		371	698		215	165	95,2	25	46	12	8		81,3
УП АФ 350-050	35		380	710		215	165	95,2	25	46	12	8		100
УП АФ 700-050	70		390	746		200	158,5	74,5	23	45	12,6	6		125
УП АФ 140-065	14	65	350	720	65	190	149	101,6	23	37	12	8	450	69
УП АФ 210-065	21		W0	745		245	190,5	107,9	28	50	12	8		104
УП АФ 350-065	35		422	800		245	190,5	107,9	28	50	12	8		115
УП АФ 700-065	70		450	814		230	184	89,5	25	52	14,1	6,8		136
УП АФ 140-080	14	80	430	838	80	210	168	123,8	23	40	12	8	350	125
УП АФ 210-080	21		470	842		242	190,5	123,8	25	47	12	8		146
УП АФ 350-080	35		476	845		265	203	136,5	32	56	12	8		161
УП АФ 700-080	70		492	852		270	216	103,6	28	64	15,4	7,5		192
УП АФ 140-100	14	100	490	916	103	275	216	149,2	25	46	12	8	450	215
УП АФ 210-100	21		530	926		292	235	149,2	32	53	12	8		260,9
УП АФ 350-100	35		618	946		310	241	161,9	36	62	12	8		316
УП АФ 700-100	70		640	950		315	258,5	132,9	32	73	17,7	8,3		392



АРМАТУРА ФОНТАННАЯ

PN 14/21/35/70 МПа



Арматура фонтанная

DN 50 , 65, 80, 100

PN 14/21/35/70 МПа.

Назначение – для оборудования устья нефтяных и газовых скважин
 Рабочая среда – продукция нефтяных и газовых скважин с содержанием механических примесей до 0,5% по объему, с суммарным содержанием CO_2 и H_2S до 0,003% и до 50% пластовой воды с температурой -5 до +120 °C
 Производятся по СТ 1836-1917-01-А0-02-2013. Обеспечены разрешением на применение в РК

Климатическое исполнение – по ГОСТ 15150-69
 Тип соединения в арматуре – фланцевый
 Количество подвешиваемых колонн – 1
 Способ подвешивания подъемных колонн – на резьбе переводника трубной головки
 Температура окружающей среды – от -45 до +40 для У1, от -60 до +40 для ХЛ1

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал	Примечание
Трубная головка		
Переводник трубной головки	Сталь 30ХМЛ (40ХН)	
Фланец накидной		$K_{CU} \geq 30 \text{ Дж/см}^2$ для У1
Заглушка	Сталь 35Х	
Тройник		
Фланец ответный	Сталь 20Х	

Показатели надежности:

Гарантийный срок: 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 26 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя

Условия транспортировки и хранения: по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69

Арматура фонтанная:

полный средний срок службы	15 лет
средний срок службы до капитального ремонта	8 лет
наработка на отказ	15000 часов

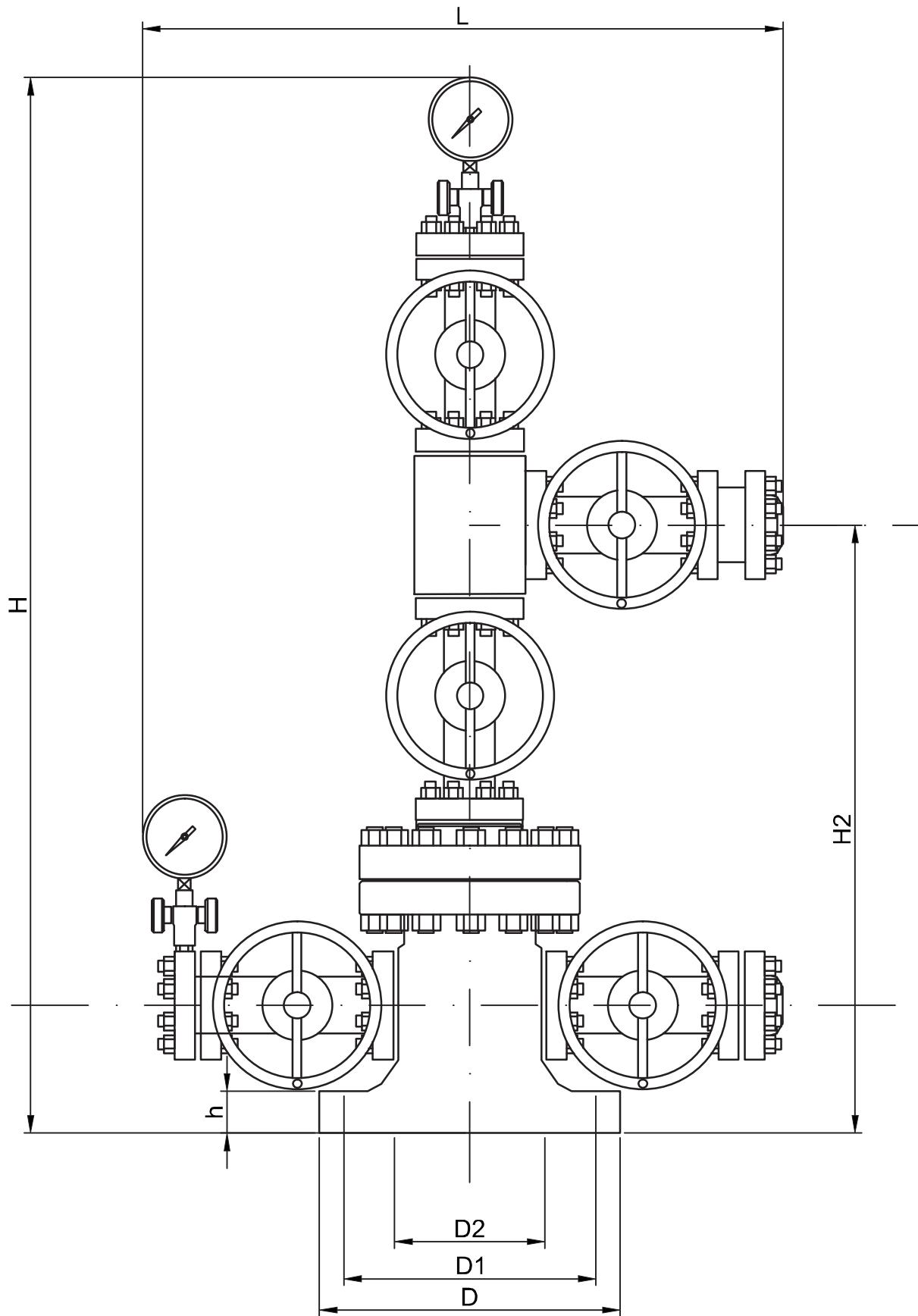
Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие фонтанной арматуры требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Обозначение	P _p , МПа	DN, mm	L, mm	L ₁ , mm	H, mm	H ₁ , mm	H ₂ , тт	D, mm	D ₁ , тт	D ₂ , mm	D ₃ , mm
УП АФК1 140-050	14		1045	525	1725	220	965	510	432	323,8	211,1
УП АФК1 210-050	21	50	1230	635	1980	250	1115	545	470	323,8	211,1
УП АФК1 350-050	35		1260	650	2105	285	1235	585	483	323,8	211,1
УП АФК1 700-050	70		1305	665	2125	345	1250	655	565	328,1	218,4
УП АФК1 140-065	14		1135	575	1860	230	1045	510	432	323,8	211,1
УП АФК1 210-065	21	65	1305	670	2085	260	1180	545	470	323,8	211,1
УП АФК1 350-065	35		1365	700	2230	300	1300	585	483	323,8	211,1
УП АФК1 700-065	70		1465	755	2335	360	1370	655	565	328,9	219,3
УП АФК1 140-080	14		1345	690	2105	260	1190	510	432	323,8	211,1
УП АФК1 210-080	21	80	%50	740	2230	270	1260	545	470	323,8	211,1
УП АФК1 350-080	35		1560	820	2510	360	1505	585	483	323,8	211,1
УП АФК1 700-080	70		1605	840	2518	380	1472	655	565	328,9	219,3
УП АФК1 140-100	14		1505	790	2410	290	1395	510	432	323,8	211,1
УП АФК1 210-100	21	100	1650	866	2580	310	1500	545	470	323,8	211,1
УП АФК1 350-100	35		1890	996	2950	380	1750	585	483	323,8	211,1
УП АФК1 700-100	70		1955	1030	2885	410	1675	655	565	328,9	219,3

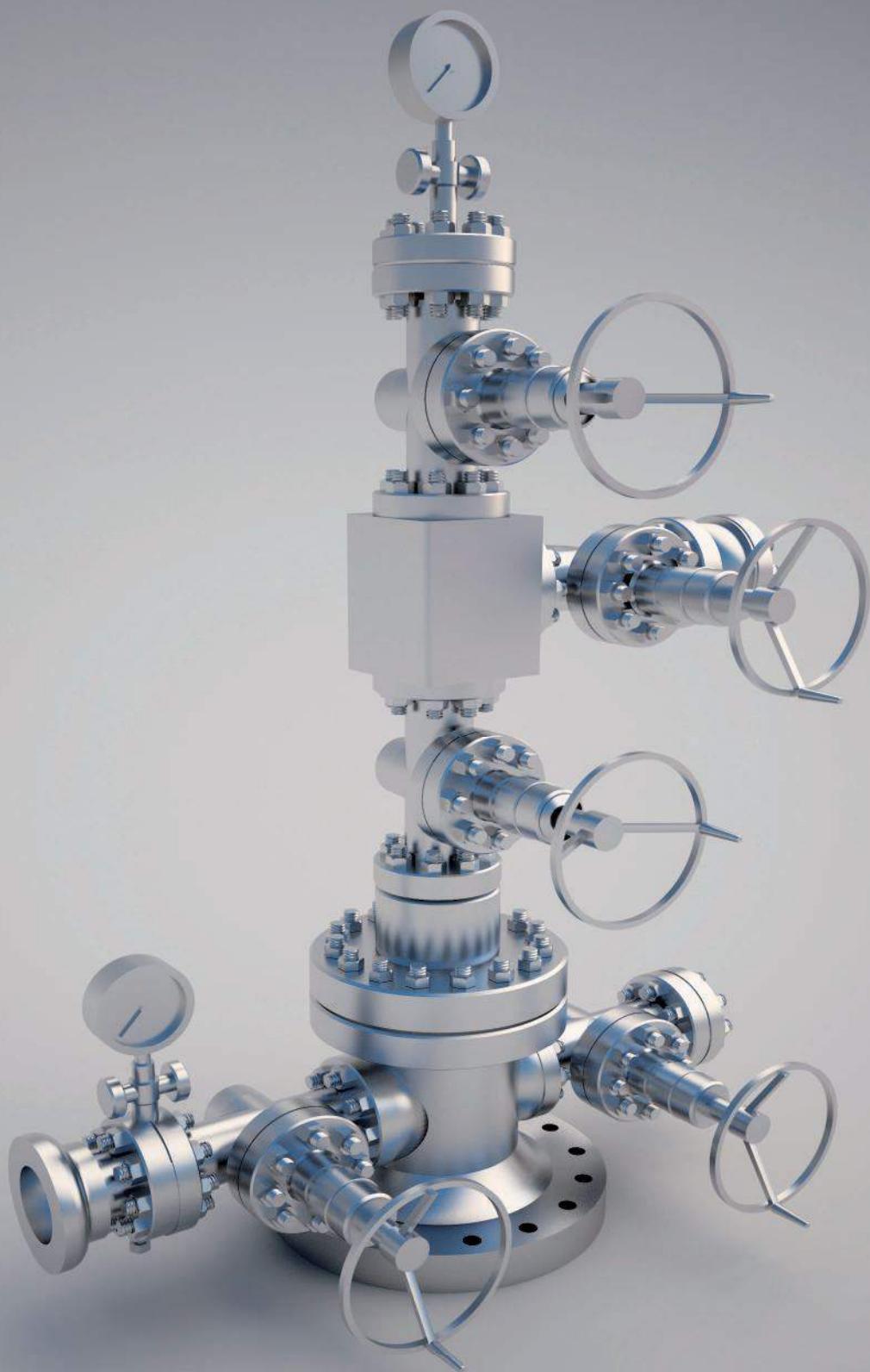
Обозначение	P _p , МПа	D _{4'} , mm	D _{5'} , mm	D _{6'} , mm	n	h, mm	h ₁ , mm	b, mm	f, mm	c*	Масса, кг
УП АФК1 140-050	14	292	355	36	16	72	56	12	8		834
УП АФК1 210-050	21	317,5	380	39	16	78	56	12	8	60	941
УП АФК1 350-050	35	317,5	395	92	12	119	92	16,7	11		1252
УП АФК1 700-050	70	403	480	48	16	141	103	29,2	14,3		1450
УП АФК1 140-065	14	292	355	36	16	72	56	12	8		992
УП АФК1 210-065	21	317,5	380	39	16	78	64	12	8	73	1060
УП АФК1 350-065	35	317,5	395	92	12	119	92	16,7	11		1326
УП АФК1 700-065	70	403	480	48	16	141	103	29,2	14,3		1535
УП АФК1 140-080	14	292	355	36	16	72	56	12	8		1178
УП АФК1 210-080	21	317,5	380	39	16	78	64	12	8	102	1275
УП АФК1 350-080	35	317,5	395	92	12	119	92	16,7	11		1659
УП АФК1 700-080	70	403	480	48	16	141	103	29,2	14,3		1921
УП АФК1 140-100	14	292	355	36	16	72	56	12	8		1538
УП АФК1 210-100	21	317,5	380	39	16	78	64	12	8	114	1675
УП АФК1 350-100	35	317,5	395	92	12	119	92	16,7	11		2530
УП АФК1 700-100	70	403	480	48	16	141	103	29,2	14,3		2853

* тип и размер резьбы может быть выполнен по индивидуальному желанию заказчика



АРМАТУРА НАГНЕТАТЕЛЬНАЯ

РН 14/21/35 МПа



Арматура нагнетательная

РН 14/21/35 МПа.

Назначение – для герметизации устья нагнетательных скважин, подвески скважинного трубопровода, нагнетания воды в пласт и проведения технологических операций
 Рабочая среда – продукция нефтяных и газовых скважин с содержанием механических примесей до 0,5 % по объему, с суммарным содержанием CO_2 и H_2S до 0,003 % и до 50 % пластовой воды с температурой -5 до +120 °C
 Производится по СТ 1836-1917-01-А0-02-2013. Обеспечены разрешением на применение в РК

Климатическое исполнение – по ГОСТ 15150-69
 Тип соединения в арматуре – фланцевый
 Количество подвешиваемых колонн – 1
 Способ подвешивания подъемных колонн – на резьбе переводника трубной головки
 Температура окружающей среды – от -45 до +40 для У1, от -60 до +40 для ХЛ1

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал	Примечание
Трубная головка		
Переводник трубной головки	Сталь 30ХМЛ (40ХН)	
Фланец накидной		
Заглушка	Сталь 35Х	KCU $-40 \geq 30 \text{ Дж/см}^2$ для У1
Тройник		
Фланец ответный	Сталь 20Х	

Показатели надежности:

Гарантийный срок: 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 26 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя

Условия транспортировки и хранения: по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69

Арматура нагнетательная:

полный средний срок службы	15 лет
средний срок службы до капитального ремонта	8 лет
наработка на отказ	15000 часов

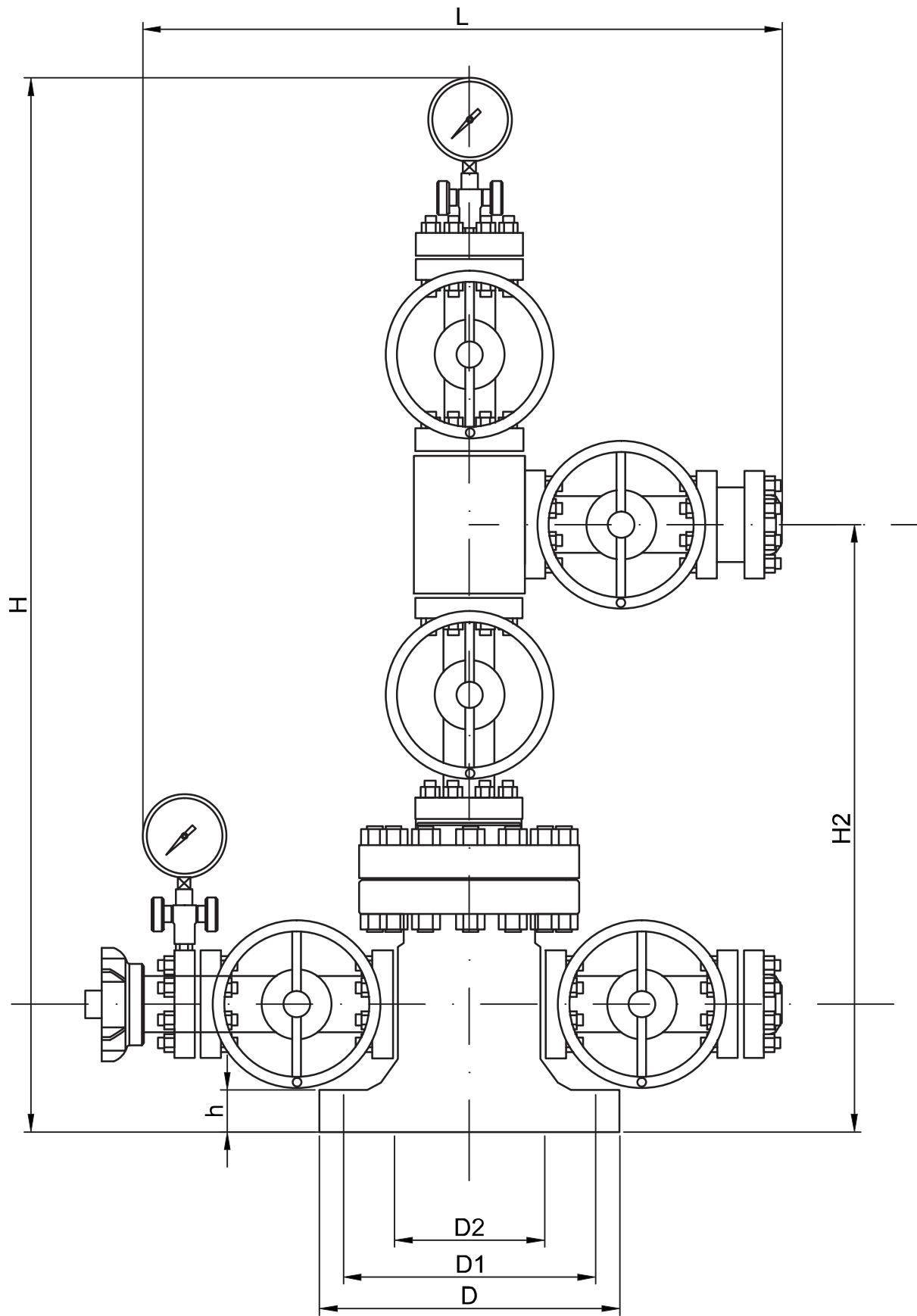
Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие нагнетательной арматуры требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Обозначение	P _p , МПа	DN, mm	L, mm	L ₁ , mm	H, mm	H ₁ , mm	H ₂ ', mm	d, mm	D, mm	D ₁ ', mm	D ₂ ', mm	D ₃ ', mm
УП АНК1 140-050	14		1230	560	1725	220	965		510	432	323,8	211,1
УП АНК1 210-050	21	50	1315	670	1980	250	1115	52	515	470	323,8	211,1
УП АНК1 350-050	35		1455	685	2105	285	1235		585	483	323,8	211,1
УП АНК1 140-065	14		1241	610	1860	230	1045		510	432	323,8	211,1
УП АНК1 210-065	21	65	1325	710	2085	260	1180	65	545	470	323,8	211,1
УП АНК1 350-065	35		1468	740	2230	300	1300		585	483	323,8	211,1

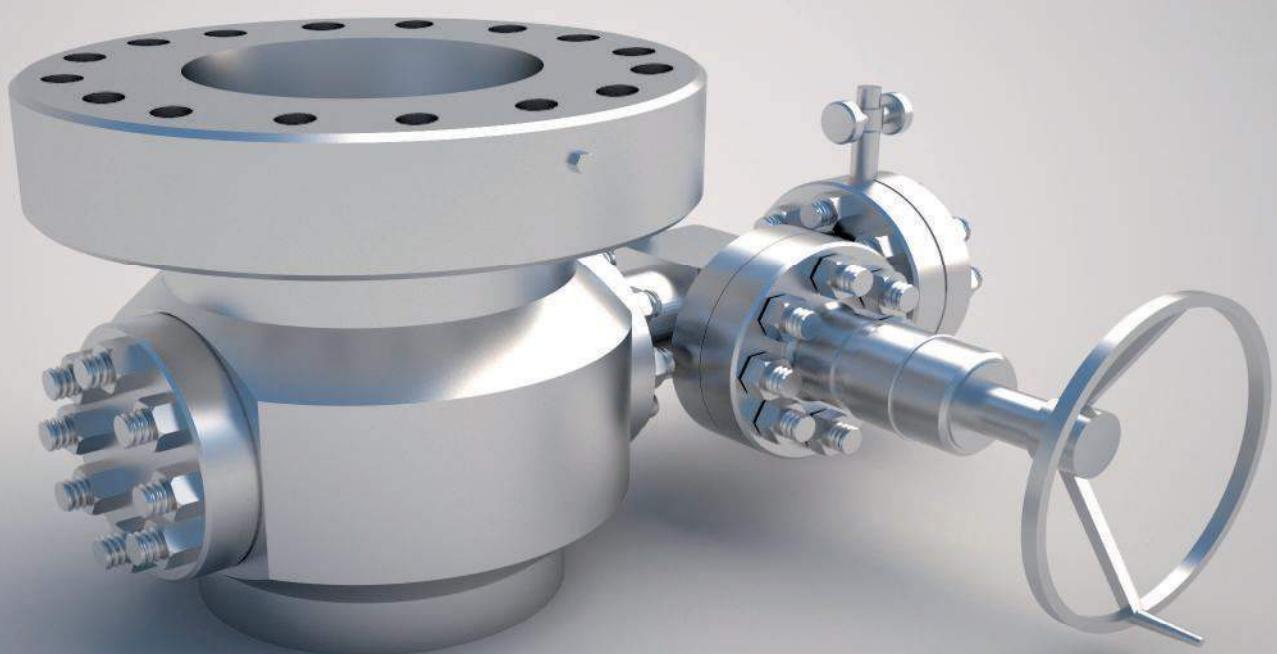
Обозначение	P _p , МПа	DN, mm	D ₄ mm	D ₅ mm	D ₆ ', mm	n	h, mm	h ₁ , mm	b, mm	f, mm	C*	Масса, кг
УП АНК1 140-050	14		292	355	36	16	72	56	12	8		848
УП АНК1 210-050	21	50	317,5	380	39	16	78	56	12	8	60	1125
УП АНК1 350-050	35		317,5	395	92	12	119	92	16,7	11		1194
УП АНК1 140-065	14		292	355	36	16	72	56	12	8		1214
УП АНК1 210-065	21	65	317,5	380	39	16	78	64	12	8	73	1325
УП АНК1 350-065	35		317,5	395	92	12	119	92	16,7	11		1408

* тип резьбы определяется заказчиком



ОБОРУДОВАНИЕ КОЛОНН КЛИНОВОЕ

РН 14/21/35/70 МПа



Оборудование колонн клиновое

УП ОКК1

РН 14/21/35/70 МПа.

Назначение – предназначены для обвязки верхних концов смежных колонн с целью их подвески, герметизации кольцевого пространства между ними и контроля давления в нем

Рабочая среда – продукция нефтяных и газовых скважин с температурой до +120 °С
Изготовление и поставка – по ANSI/API Spec. 6A:2010 (ISO 10423:2009) и по СТ 1836-1917-01-А0-03-2013. Обеспечены разрешением на применение в РК

Уровень технической характеристики – PSL1

Уровень эксплуатационных требований – PR1

Гидравлические испытания и контроль – по ANSI/API Spec. 6A:2010 (ISO 10423:2009)

Климатическое исполнение – по ГОСТ 15150-69

Тип соединения в арматуре – фланцевый
Запорное устройство манифольда – задвижка шиберная

Количество подвешиваемых колонн – 1

Способ подвешивания подъемных колонн – клиновая подвеска

Температура окружающей среды – от -45 до +40 для У1, от -60 до +40 для ХЛ1, УХЛ1

Коррозионностойкое исполнение по ГОСТ 13846-89 с объемным содержанием CO₂ до 6% К1, с объемным содержанием CO₂ и H₂S до 6% К2, с объемным содержанием CO₂ и H₂S до 25% К3, с содержанием механических примесей до 0,5% по объёму

Некоррозионностойкое исполнение с объемным содержанием CO₂ и H₂S до 0,003%

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал	Примечание
Колонная головка	Сталь 30ХМЛ (40ХН)	
Фланец буферный		KСU ≥ 30 Дж/см ² для У1
Заглушка	Сталь 35Х	
Тройник		
Манжеты	Резина гр.I (7-В-14-1)	ТУ 38.1051501-85
Плашка	20Х	Зубья подвергнуты цементации 51,5...56 НРС
Вентиль манометра	20Х13	

Показатели надежности:

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя

Условия транспортировки и хранения: по группе 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150-69

ОКК1:

полный средний срок службы
средний срок службы до ремонта
наработка на отказ

15 лет
8 лет
15000 часов

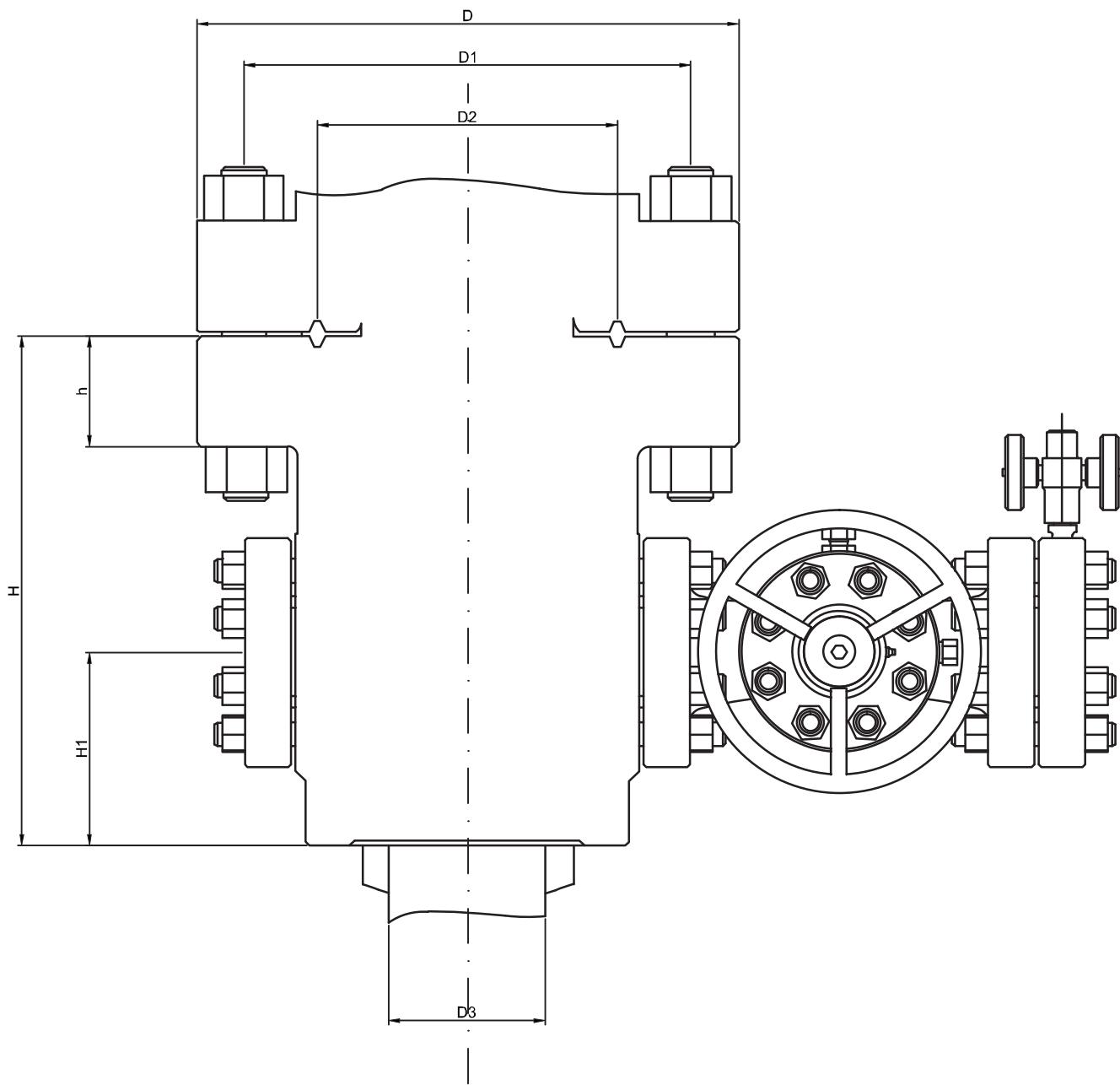
Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие оборудования колонн клиновых требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения

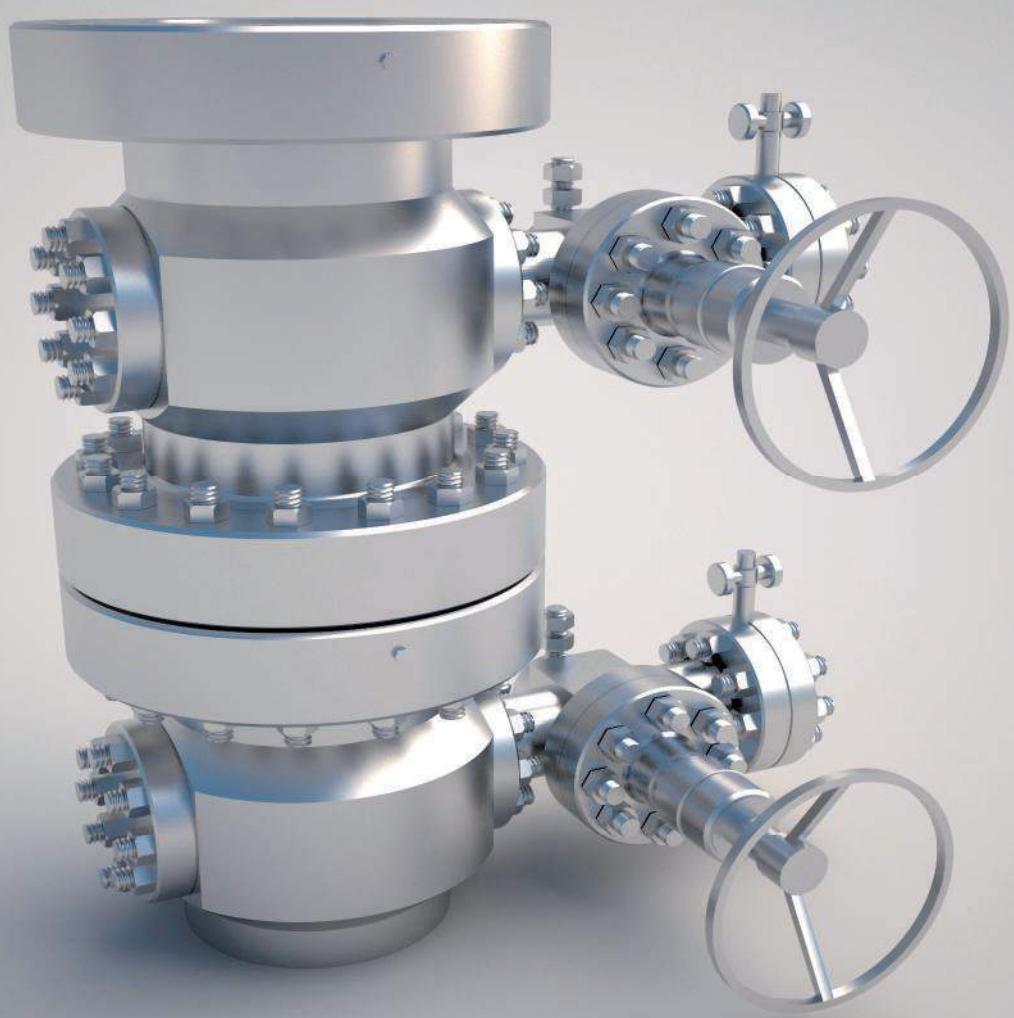
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Обозначение	PN, МПа	DN	L, мм	H, мм	H1, мм	D, mm	D1, мм	D2, мм	D3, мм	d, mm	n	h, mm	b, mm	f, mm
УПОКК1 140-050	14	50	610	500	180	510	432	323,8	Ø 114;	36	16	72	12	8
УПОКК1 210-050	21		658	520	190	545	470	323,8		39	16	78	12	8
УПОКК1 350-050	35		682	520	285	585	483	323,8	Ø 127;	92	12	119	16,7	11
УПОКК1 700-050	70		702	520	285	655	565	328,1	Ø 140;	48	16	141	29,2	14,3
УПОКК1 140-065	14	65	650	520	180	510	432	323,8	Ø 146;	36	16	72	12	8
УПОКК1 210-065	21		675	550	209	545	470	323,8	Ø 168;	39	16	78	12	8
УПОКК1 350-065	35		702	550	209	585	483	323,8	Ø 178	92	12	119	16,7	11
УПОКК1 700-065	70		718	550	209	655	565	328,9		48	16	141	29,2	14,3

Обозначение	PN, МПа	DN	C*	Масса изделия с клиновой подвеской для трубы Ø 168 и резьбой..., кг				
				219	245	273	324	340
УПОКК1 140-050	14	50	219; 245	605	586	-	-	-
УПОКК1 210-050	21		219; 245; 273	634,3	624	610,5	-	-
УПОКК1 350-050	35		219; 245; 273; 324; 340	655	643	585	-	-
УПОКК1 700-050	70		219; 245; 273; 324; 340	810	754	739	683	668
УГОКК1 140-065	14	65	219; 245	614,8	593	-	-	-
УГОКК1 210-065	21		219; 245; 273	640	631	618	-	-
УГОКК1 350-065	35		219; 245; 273; 324; 340	655,2	645	632	604	586
УПОКК1 700-065	70			826	770	755	709	695

* варианты размеров и типов резьбы возможны по индивидуальному заказу (ОТМ, по ГОСТ 632-80)





Оборудование колонн клиновое

УП ОКК2-21x35

УП ОКК2-35x70

PN 21/35/70 МПа.

Назначение – предназначены для обвязки верхних концов смежных обсадных колонн, выступающих над устьем скважины, с целью герметизации кольцевого пространства между ними

Изготовление – по СТ 1836-1917-01-АО-03-2013

Климатическое исполнение – У1 или УХЛ1 по ГОСТ 15150-69

Рабочее давление 2 ступени, Р_{р2}, МПа (кгс/см²) – 35 (350)

Пробное давление 2ступени, Р_{пр}, МПа (кгс/см²) – 70 (700)

Типы колонных подвесок – наружная – муфтовая, внутренние – клиньевые

Температура окружающей среды, ° – от минус 45 до +40 – для исп. У1, от -60 до +40 – для исп. УХЛ1

Рабочая среда – неагрессивная продукция нефтяных скважин

Температура рабочей среды, ° – до +120

Запорное устройство манифольда – задвижка шиберная DN 65 для PN35 МПа кран шаровой DN 40 для PN 21 МПа

Присоединение боковых отводов к запорному устройству – фланцевое по ГОСТ 28919, резьба 60 по ГОСТ 633 или G – 2A, ГОСТ 6357 для PN 21 МПа

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал	Примечание
Корпус	40ХН (40Х)	KСU ₋₄₀ ≥30 Дж/см ² для У1 KСU ₋₆₀ ≥30 Дж/см ² для ХЛ1
Корпус крана шарового	40ХН	
Корпус задвижки шиберной	30ХМЛ	
Плашка	20Х	Зубья подвергнуты цементации 51,5...56 HRC
Корпус вентиля манометра	20Х13	
Кольцо опорное	Сталь 20 для исп. У1 09Г2С для исп. УХЛ1	
Манжета	Резина гр.I (7-В-14-1)	ТУ 38.1051501-85
Патрубок манифольда	Сталь группы прочности Д	ГОСТ 633

Показатели надежности:

Гарантийный срок: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя

Гарантийный срок хранения без переконсервации: не менее 24 месяцев

Условия транспортировки и хранения: по группе 7 (Ж1) ГОСТ 15150

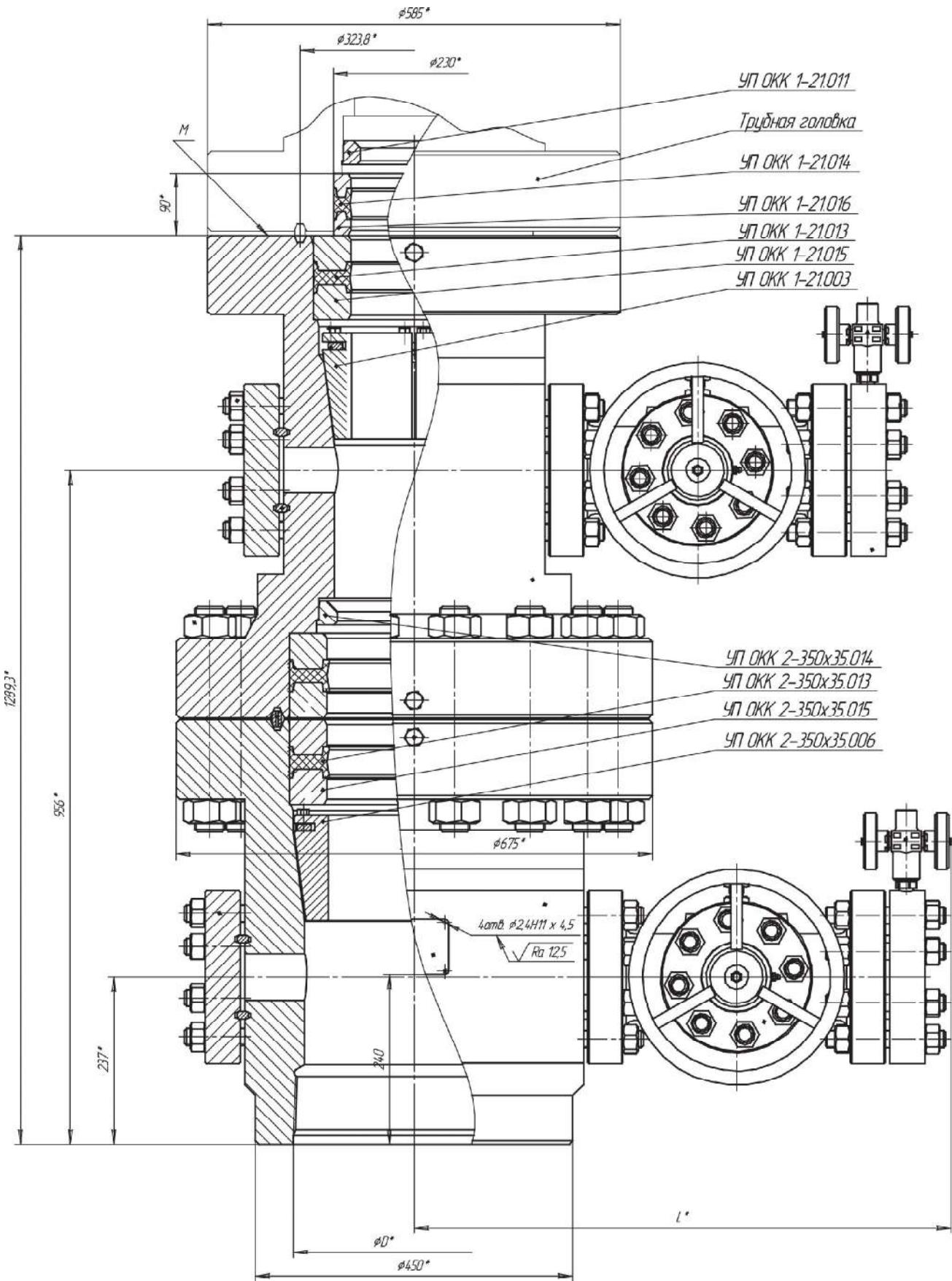
ОКК2:

полный средний срок службы

15 лет

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие оборудования колонн клинового требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения

УСТРОЙСТВО ОКК 2



АРМАТУРА ШТАНГОНАСОСНАЯ



Арматура штангонасосная

УП АШ 210x065

Назначение – предназначены для герметизации устья нефтяных скважин, подвески скважинного трубопровода, управления потоком рабочей среды, контроля над параметрами скважинной среды в трубном и затрубном пространстве

Рабочая среда – продукция нефтяных и газовых скважин с температурой до +120 °C
Изготовление и поставка – по СТ 1836-1917-01-АО-04-2013. Обеспечены разрешением на применение в РК

Рабочая среда – вода сточная нефтепромысловая, вода техническая пресная, вода морская с содержанием механиче-

ских примесей до 0,5 % по объему с суммарным содержанием CO₂ и H₂S до 0,003% и температурой от -5 до +120 °C.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69

Температура окружающей среды – от -45 до +40 °C

Тип соединения в арматуре – фланцевый
Запорное устройство манифольда – задвижка шиберная

Количество подвешиваемых колонн – 1
Способ подвешивания подъемных колонн – на резьбе подвески

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал	Примечание
Корпус	30ХМЛ	
Переводник		
Подвеска	Сталь 40Х	
Крышка	20ХГСЛ	KСU $-40 \geq 30$ Дж/см ²
Фланец ответный	Сталь 20Х	
Сальник устьевой		

Показатели надежности:

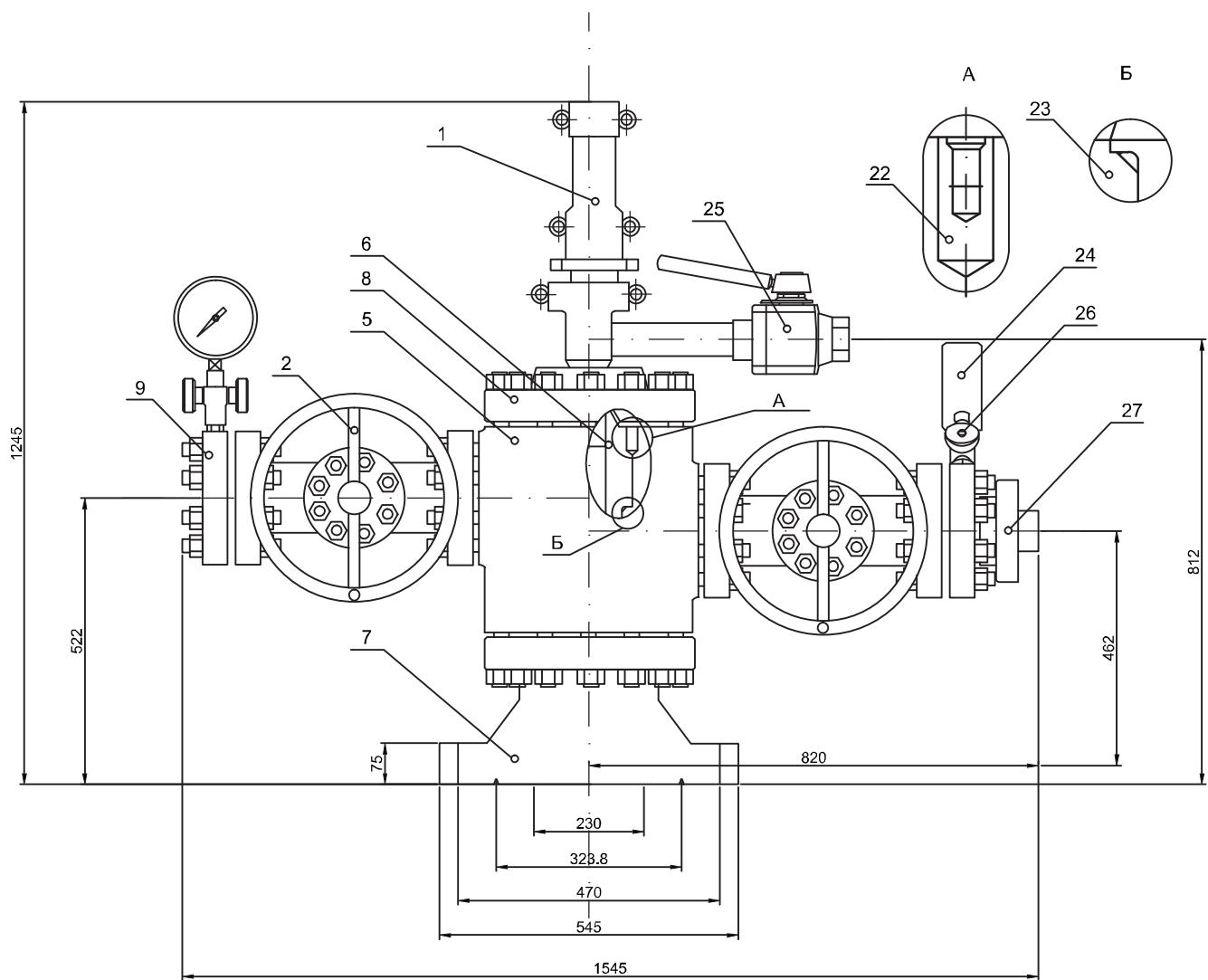
Гарантийный срок: 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 26 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя

Условия транспортировки и хранения: по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69

Арматура штангонасосная:

полный средний срок службы	15 лет
средний срок службы до капитального ремонта	8 лет
наработка на отказ	15000 часов

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры штангонасосной требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения





УЗПА

УСТЬ-КАМЕНОГОРСКИЙ ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ

АО «Усть-Каменогорский завод
промышленной арматуры»

Республика Казахстан, ВКО, 070001,
г. Усть-Каменогорск, ул. Островского, 49
Тел.: +7 (7232) 70-57-45
E-mail: info@uzpa.kz

Представительство в г.Алматы
Ул.Сыргабекова 32
Тел.: +7 (727) 313-12-32
Факс: +7 (727) 313-12-33
E-mail: sauda@uzpa.kz

www.uzpa.kz